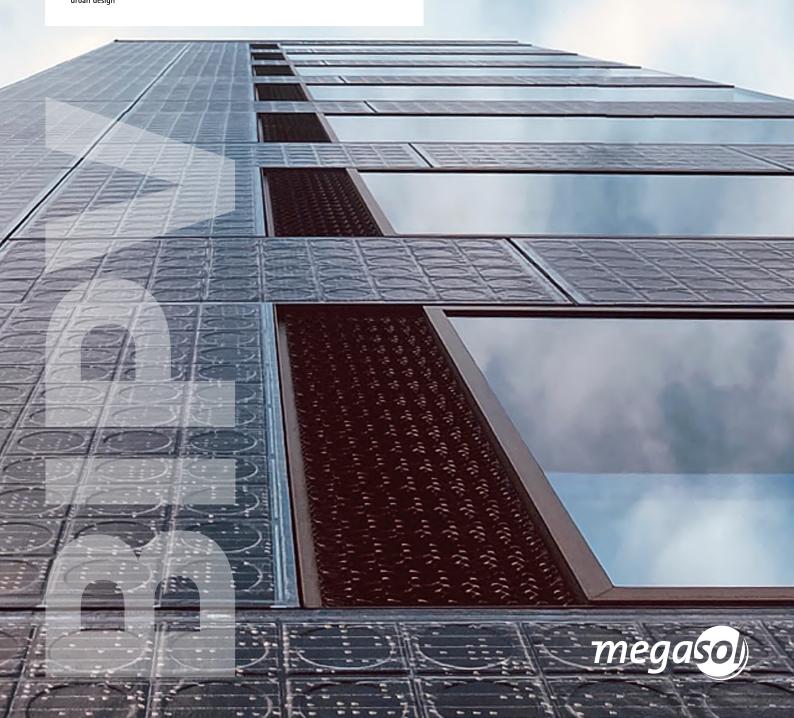
Architecture de pointe Photovoltaïque intégré

Designed Building Integrated Photovoltaics (BIPV) Made in Switzerland



red<mark>dot</mark> winner urban design







◆ Amt für Umwelt und Energie à Bâle Un projet phare au toucher exceptionnel

Façade solaire à l'aspect carbone | Diplôme du Prix Solaire Suisse 2019

Aperçu

Le photovoltaïque intégré au bâti

Impressions 4

Il est surprenant de voir l'harmonie avec laquelle la production d'énergie durable suit l'exemple de l'architecture. La technologie a quitté l'adolescence et a atteint la maturité et la flexibilité.

Conception 11

De nouvelles méthodes rendent possibles des touches et des nuances de couleur inédites. La mise en valeur de l'invisibilité est tout aussi réussie que l'exhibition de la technologie comme élément de design sans compromis.

Efficacité 16

La prémonition du mouvement perpétuel se manifeste dans le bâtiment lorsque le photovoltaïque intégré transforme les coûts en rendements.

Sécurité 20

Les systèmes intégrés constituent les structures porteuses de la conception. La sécurité et la capacité d'adaptation sont primordiales.

Collaboration 39

Les prestations de conseil personnalisées sont intégrées dans une roadmap qui va de la conception jusqu'à la mise en œuvre et à l'exploitation du projet. Les interfaces sont libres.

Responsabilité 40

Façonner l'avenir englobe tous les domaines d'un cadre de vie. Dans le travail quotidien, la responsabilité devient le fondement de l'esprit d'entreprise.

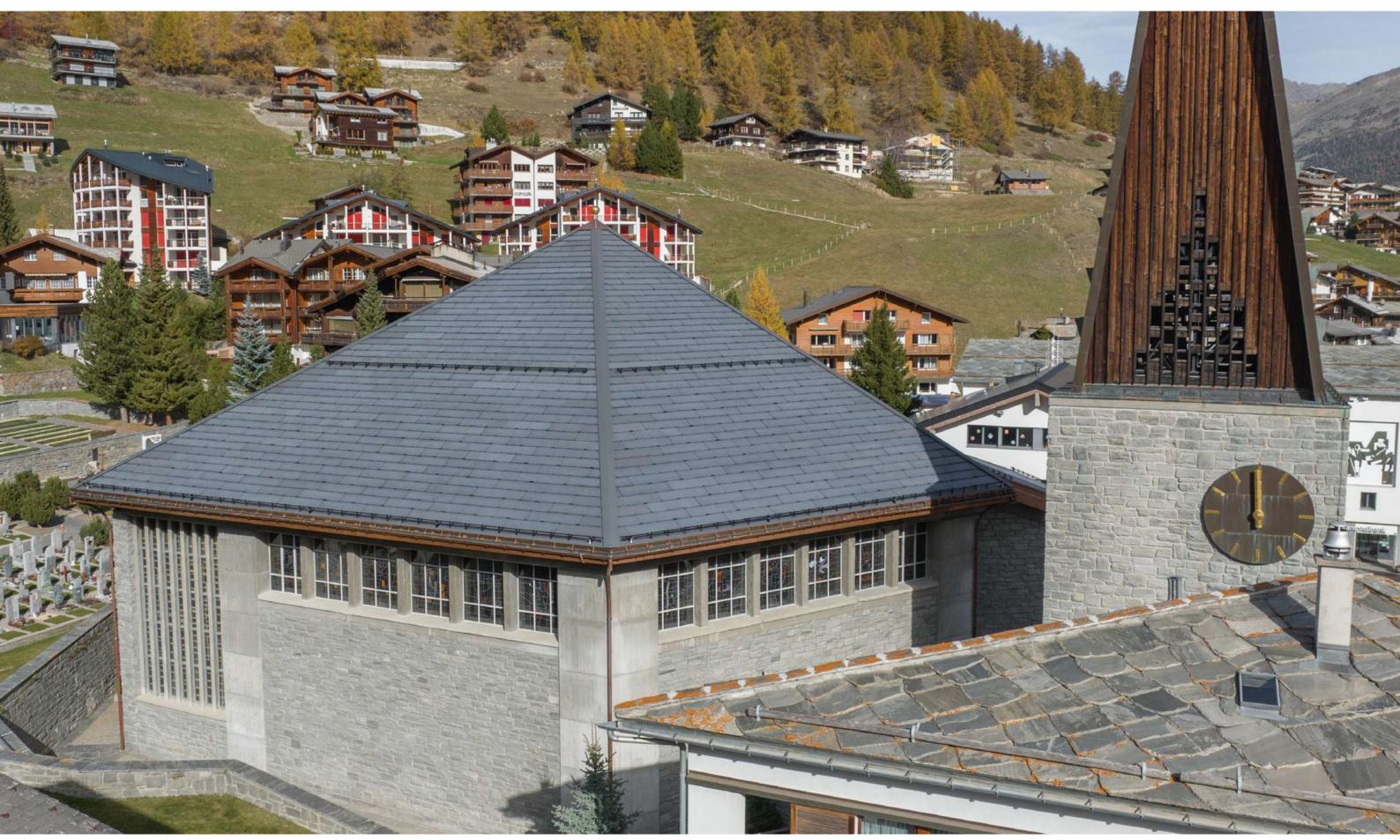
Entreprise 43

La vision d'un homme inspire et marque l'entreprise depuis 30 ans.

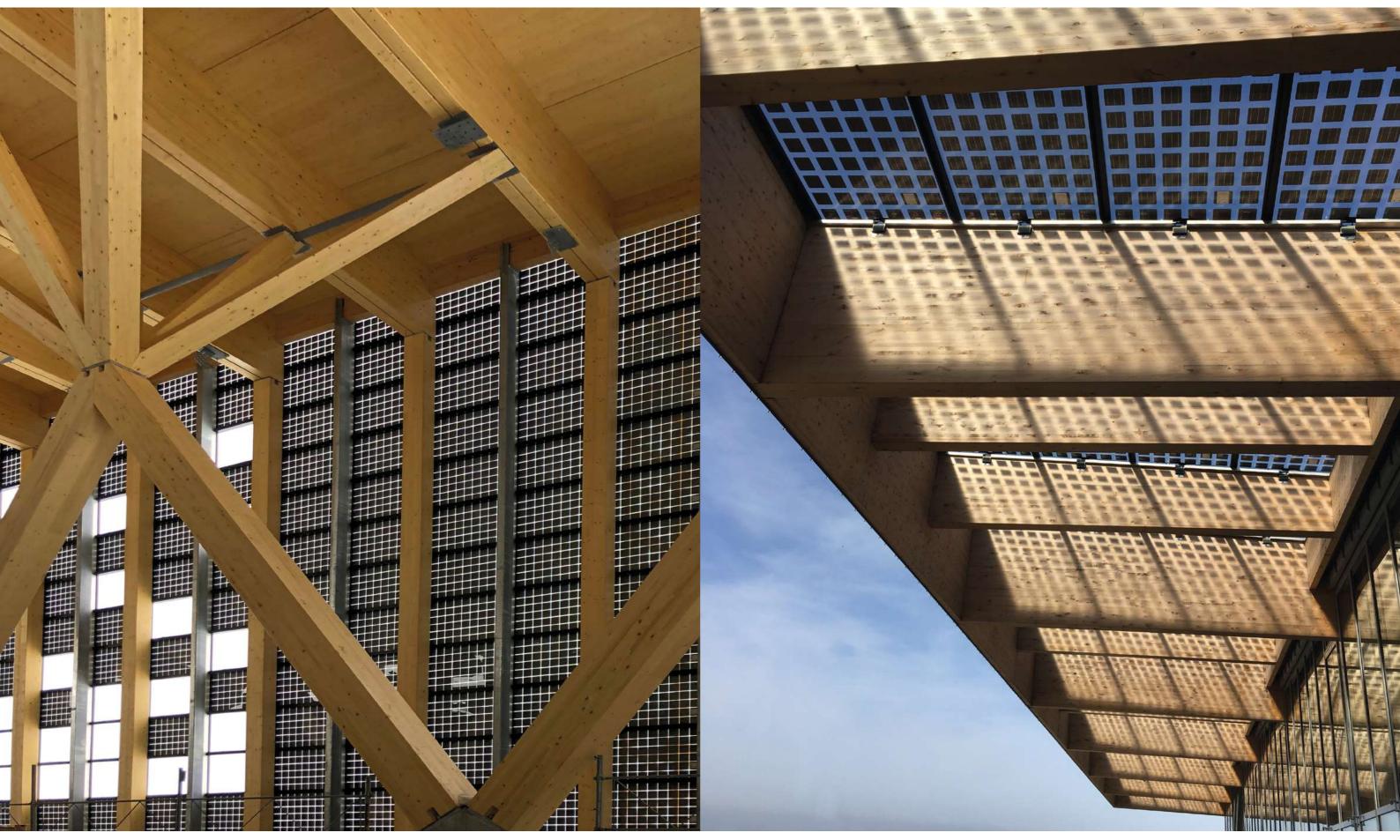
Intégration en façade



Intégration en toiture



Structures ouvertes

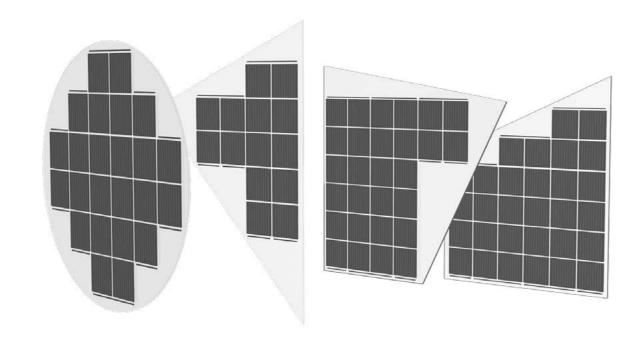


Métamorphose accomplie

Les panneaux solaires sont désormais des matériaux de construction à conception libre. La conception de ce matériau de construction commence par la vision de l'œuvre complète. Trois étapes mènent de l'idée directrice au panneau solaire.

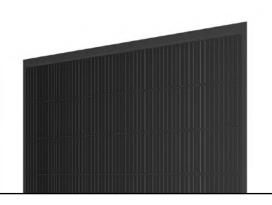
La trame définit la forme, la taille et l'épaisseur des panneaux solaires

Rectangles, triangles, polygones, courbes, voûtes, découpures : le libre choix de la géométrie des panneaux solaires est le point de départ de la conception. Les dimensions couvrent un éventail de 200 x 300 mm à 2'300 x 4'100 mm. Il est possible de traiter des épaisseurs de verre de 2 - 12 mm par verre. L'utilisation des dimensions standard 1'669 x 999 x 8 mm présente des avantages en termes de coûts. Les degrés de trempe (TVG, ESG) peuvent être librement sélectionnés.

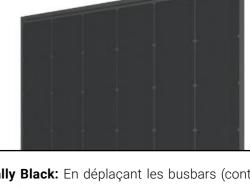


Formes spéciales

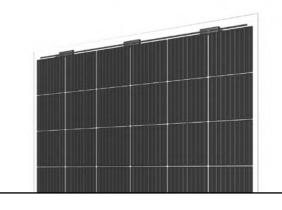
Le caractère naît de la couleur et de l'intensité



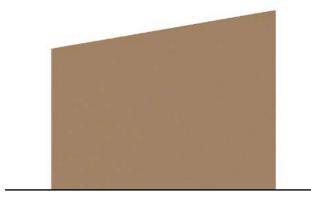
Fine Line: L'aspect classique à fines rayures permet d'ajouter des accents grâce à la technologie. Cette variante de conception est la plus efficace en termes de performances et de coûts.



Totally Black: En déplaçant les busbars (contacts des cellules) à l'arrière, la discrétion peut être encore accrue, de sorte que la technologie ne devient apparente qu'au deuxième regard.



Translucent: Panneau solaire translucide (espaces intercellulaires translucides) pour les structures ouvertes. Le degré de transmission de la lumière et la performance peuvent être équilibrées par le choix de l'espacement des cellules.



Fine Art: La gamme des couleurs des panneaux solaires est ouverte. Tout autant que les teintes pastel claires, les riches notes terreuses permettent de donner libre cours à la créativité. Trois sources peuvent être utilisées pour sélectionner les teintes :

- > Nuancier SOLARCOLOR (rapide et économique)
- > Nuancier NCS (large éventail de teintes)
- > Développement individuel des couleurs (entièrement libre)



«Creek Granite Grey» avec ZeroReflect

Upgrade ZeroReflect

L'acceptation des installations solaires parmi la population est très élevée. Elle est renforcée davantage grâce à de nouveaux designs et à des options de personnalisation illimitées. Cette nouvelle surface, créé dans notre laboratoire de design, est totalement exempte d'éblouissement et de reflets – indépendamment de la situation d'installation, de l'angle ou du moment de la journée. Ce design est destiné à répondre aux exigences particulièrement contraignantes en matière d'absence de reflets des panneaux solaires, tels qu'une situation d'installation très particulière, une perception subjective sensible et des restrictions imposées (par exemple, aux intersections routières).

__

SOLARCOLOR Classic

Les hautes intensités de couleur (opacité) font disparaître la structure des cellules, préservant ainsi le secret solaire de l'enveloppe du bâtiment. Les intensités légères, en revanche, permettent une impression technoïde et des performances allant jusqu'à 95% d'un panneau solaire conventionnel (jusqu'à 210 Wc/m2).

Sur solarcolor.ch, il est possible de créer et de commander des échantillons individuelles. Le nuancier SOLARCOLOR est également disponible sur solarcolor.ch.



▲ Le nuancier SOLARCOLOR

SOLARCOLOR Morpho

Couleur intense sans pigments colorés

SOLARCOLOR Morpho permet une coloration intense à l'aide d'un nouveau revêtement sans pigments colorés. Le revêtement assure une réfraction ciblée de la lumière, qui ne reflète qu'une partie étroitement coordonnée de la lumière. Il en résulte l'impression de couleur souhaitée. La majeure partie de la lumière atteint sans encombre la surface de la cellule solaire. Grâce à cette réflexion à bande étroite, un module solaire SOLARCOLOR Morpho dispose d'un rendement pouvant atteindre 94% par rapport à un module solaire noir conventionnel. L'impression de couleur reste très stable sur le plan angulaire.

L'étoile directrice : la nature

Le papillon Morpho a servi d'inspiration pour le revêtement. La coloration de ses ailes d'un bleu lumineux repose sur le même principe : ce ne sont pas des pigments colorés, mais une réflexion à bande étroite qui produit l'impression de couleur stable dans de larges zones angulaires.



Des colorations variées

Coloris disponibles : Or, argent, bronze, terre cuite, bleu, vert, rouge.

Verres disponibles : Le choix du verre est libre. Les verres Crystal, Fjord et Frost sont les plus adaptés. se prêtent particulièrement bien au revêtement. **Application sur toute la surface :** La coloration est exclusivement appliquée sur toute la surface.

Métalisé : il est possible de donner à la surface un aspect "métallisé".



▲ SOLARCOLOR morpho modules en bleu, vert et rouge

Image: Fraunhofer ISE



solarcolor.ch/glass-finder

L'expression détermine la surface des panneaux solaires

Le spectre complet du matériau «verre» est disponible dans le design. Les structurations de surface et les revêtements sont tout autant possibles que l'utilisation délibérée des reflets. Les verres solaires «Fjord» et «Crystal» sont la base de la plupart des panneaux solaires intégrés en raison de leurs structures discrètes et de leurs efficacités maximales. Cette structure assure une transmission élevée de la lumière et un éblouissement minimal.









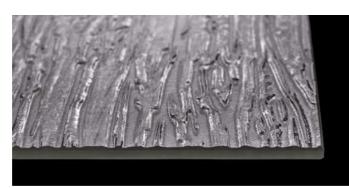
A Mountain Lake







C Fjord







E Glacier



M Ice Molecule

O Seaside



solarcolor.ch/glass-finder

Transformer les coûts en rendements

Les intégrations solaires sont des investissements rentables. Cela s'explique par le fait que les investissements supplémentaires par rapport aux enveloppes de bâtiment conventionnelles ne représentent qu'une fraction du coût total du projet. D'autre part, les enveloppes de bâtiments solaires génèrent des revenus et s'amortissent en quelques années. Au cours de la période suivante, elles génèrent des profits et deviennent des centrales électriques rentables. Deux exemples :

Exemple 1

Maison individuelle à Bâle-Ville CH, Couverture du toit assainissement énergétique du toit avec LEVEL (10 kWc)

| Coûts pour une surface de toit de 60m² | Toiture en tuiles | Toiture solaire | |
|---|-------------------|-----------------|--------------|
| Équipement de chantier (échafaudage, dispositifs de levage, etc.) | 4'500 CHF | 4'500 CHF | |
| Isolation et sous-toiture | 10'500 CHF | 10'500 CHF | |
| Couverture du toit (matériau) | 2'400 CHF | 13'600 CHF | |
| Couverture du toit (main d'œuvre) | 3'000 CHF | 3'000 CHF | |
| Installation électrique | 0 CHF | 5'400 CHF | |
| Planification & gestion de projet | 4'000 CHF | 5'500 CHF | |
| Subventions | - 3'000 CHF | - 10'500 CHF | |
| Avantage fiscal | - 4'700 CHF | -7'100 CHF | Différence |
| Investissement net | 16'700 CHF | 24'900 CHF | + 8'200 CHF |
| Rendement net sur 40 ans | 0 CHF | + 60'000 CHF | + 60'000 CHF |

Exemple 2

Immeuble de bureaux à Bâle-Ville CH, assainissement de la façade avec FAST (116 kWc)

| Façade en céramique | Façade solaire | |
|---------------------|---|--|
| 20'000 CHF | 20'000 CHF | • |
| 280'000 CHF | 336'000 CHF | |
| 238'000 CHF | 238'000 CHF | |
| 0 CHF | 28'000 CHF | |
| 30'000 CHF | 38'000 CHF | |
| | | • |
| - 84'000 CHF | -84'000 CHF | |
| - 0 CHF | -37'000 CHF | |
| -0 CHF | - 29'000 CHF | Différen |
| 484'000 CHF | 510'000 CHF | + 26'000 CF |
| 0 CHF | + 348'000 CHF | + 348'000 CI |
| | 20'000 CHF 280'000 CHF 238'000 CHF 0 CHF 30'000 CHF -84'000 CHF -0 CHF 484'000 CHF | 280'000 CHF 336'000 CHF 238'000 CHF 238'000 CHF 0 CHF 28'000 CHF 30'000 CHF 38'000 CHF -84'000 CHF -84'000 CHF -0 CHF -37'000 CHF -0 CHF -29'000 CHF 484'000 CHF 510'000 CHF |

Technologie cellulaire **HiR**

La meilleure efficacité cellulaire et durée de vie grâce à 0% de PID & LID

La nouvelle technologie propriétaire

HiR (prononcé comme le mot anglais «higher») est une technologie propriétaire de Megasol basée sur des wafers n-type.

La technologie n-type HiR combine des contacts de porteurs de charge sélectifs, des oxydes «ultra-thin tunnel» (SiO₂), avec une métallisation sophistiquée «multi stack» et un revêtement anti-reflet multicouche.

Sur le marché, les panneaux PERC présentant une dégradation de puissance de 4-5% due au PID ou au LID sont également considérés comme «exempts de PID». Une différence de 4-5% dans le rendement peut avoir un impact massif sur la rentabilité des installations solaires.

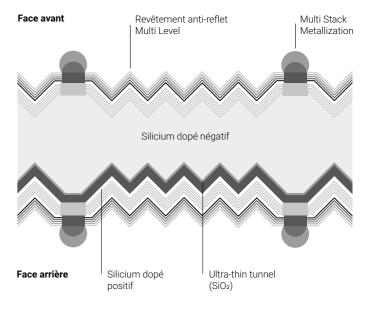
Une meilleure rentabilité et un meilleur rendement

- Les panneaux n-type HiR ont une puissance très élevée associée à des dimensions très compactes. Un rendement plus élevé par superficie de toit entraîne une plus grande rentabilité et un meilleur rendement des projets.
- > Un coefficient thermique optimisé et une meilleure performance en cas de faible luminosité permettent d'augmenter le rendement par kWc.
- > Tous les panneaux HiR sont bifaciaux et présentent un facteur de bifacialité nettement supérieur que celui des panneaux solaires bifaciaux conventionnels (plus de 90% au lieu de 70-75%).
- > Une nette réduction de la proportion d'énergie grise

rendement. Les trames de contact très fines à l'avant et à l'arrière garantissent une capacité d'absorption de courant idéale avec une bonne soudabilité et une bonne conductivité en même temps, grâce aux différentes couches optimisées pour leurs caractéristiques respectives. Grâce au revêtement anti-reflet multicouche, les pertes par réflexion à la surface de la cellule sont réduites au minimum. En même temps, la surface de la cellule apparaît plus foncée (noire), ce qui la rend encore plus attrayante pour les projets aux exigences esthétiques élevées.

Durée de vie et de garantie plus longues

- Les modules verre-verre ont une durée de vie extrêmement longue et bénéficient d'une garantie produit suisse de 15 ans ainsi que d'une garantie de puissance linéaire de 30 ans.
- > Meilleur prix du watt par année de garantie



Explication simple du fonctionnement

La couche d'oxyde (ultra-thin tunnel) réduit les pertes par recombinaison et augmente ainsi considérablement le

Panneaux solaires bi-verre

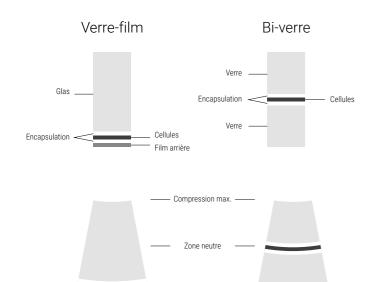
Deux verres sont transformés en un panneau solaire. Ils deviennent du verre de sécurité feuilleté (VSG) et présentent donc des propriétés uniques.

Domaines d'application

Le domaine d'application s'étend aux façades, aux balustrades, aux applications intégrées au toit et sur le toit, aux constructions d'infrastructures (par exemple les barrages, les murs antibruit, etc.), aux espaces libres, aux abris pour voitures, aux applications alpines et désertiques.

Propriétés

Les verres avant et arrière en combinaison avec un matériau d'encapsulation très durable protègent les composants contre l'infiltration de vapeur. Dans la « zone neutre » entre les verres, les cellules ne subissent ni compression ni extension ce qui réduit la formation de dites microfissures. Il en résulte une durée d'utilisation possible supérieure à 50 ans.



La liberté de conception, la durabilité et la stabilité élevées caractérisent ce matériau de construction solaire. Tous les panneaux bi-verre peuvent être conçus librement. Ils sont fabriqués à Deitingen CH.

Type de montage

Les panneaux solaires bi-verre peuvent être installés avec ou sans cadre. Les systèmes de fixation FAST, MATCH, LEVEL, NICER, LOCKUP, LOCKIN, LAYUP et LAYIN sont particulièrement adaptés à l'intégration de panneaux solaires bi-verre.

Verre solaire anti-éblouissant

Des structures de surface particulièrement anti-éblouissantes sont utilisées.

Spécifications techniques

Types de cellule Megasol: Mono HiR / Mono HiR RearCon

Tailles de cellule : 158.75 (G1 HiR), 166 x 83 (M6 Rearcon HC), 182 x 91 (M10 HiR HC), 210 x 105 (G12 HiR HC)

Géométries de cellule : Full-square, Half-cut, Triple-cut, sur mesure

Puissance typique (Full Black)*: 184-232 Wc/m²

Puissance typique (avec couleur)*: 150-200 Wc/m²

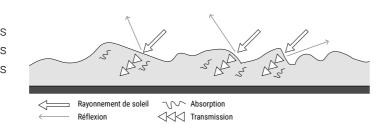
Matériau d'encapsulation: EVA ou PVB

Epaisseur par verre : 2-12 mm

Protection contre la grêle : Classe de protection 5 (grêlon de 50 mm)

Classification de protection incendie: B - s1, d0 selon la norme européenne norme de protection incendie EN 13501-1.

^{*}La puissance du panneau solaire au m² dépend du format concret.





Technologie des panneaux **RearCon**

Aspect élégant et noir intense, sans contacts visibles, 23,2% d'efficacité cellulaire – RearCon est un gamechanger.

Contacts à l'arrière

RearCon signifie «Rear Contact», en français «contact arrière». Tous les contacts jusqu'ici visibles ont été déplacés de l'avant vers l'arrière. Cette technologie correspond à un gamechanger en termes de performance, de prix, de longévité et d'esthétique.

23,2% : Record du monde dans la discipline reine de l'efficacité des panneaux solaires

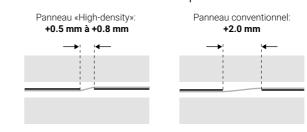
Les panneaux solaires RearCon atteignent des taux d'efficacité de panneau allant jusqu'à 23,2%. Cela correspond au record mondial du panneau solaire le plus efficace fabriqué commercialement. L'amélioration des performances de RearCon est obtenue grâce aux innovations technologiques suivantes :

- > L'absence de contacts frontaux permet d'augmenter la surface active des cellules et donc l'efficacité
- > Les busbars à haute conductivité réduisent les résistances internes (moins de pertes ohmiques)
- Panneaux «gapless»: L'espacement intercellulaire de -0,3 mm (au lieu des +2,0 mm conventionnels) permet de gagner de la place et d'augmenter l'efficacité

Panneaux solaires sans espacement cellulaire

Verre arrière Gapless: -0.3 mm Cellules Contacts

Panneaux solaires avec espacement cellulaire



Design et intégration esthétique

Les nouveautés en matière d'esthétique apportent les éléments suivants :

- > Les contacts sur la face avant («apparence à rayures») sont complètement éliminés
- Les panneaux RearCon présentent des surfaces noires et homogènes «Totally Black»
- Les cellules se chevauchent de manière minimale («gapless») – la structure carrée classique «à carreaux» disparaît

Supériorité en termes de prix

Grâce à la technologie RearCon, les coûts de production sont nettement plus bas. La technologie RearCon nécessite en effet moins d'étapes de production que la fabrication des panneaux solaires à contact arrière connus jusqu'à présent. Cet avantage de coût est répercuté. Les panneaux solaires RearCon se situent donc à un niveau de prix nettement inférieur à celui des panneaux solaires à contact arrière existants.

Autres records mondiaux

RearCon se hisse sur la plus haute marche du podium dans cinq autres disciplines. Ces cinq records mondiaux sont particulièrement importants dans le domaine de l'enveloppe solaire individuelle des bâtiments :

- > Panneau solaire «400+ Wc» le plus compact
- > Panneau solaire «Full Black» le plus efficace (surface totalement noire)
- > Panneau solaire bi-verre le plus efficace (verre avant et arrière)
- > Panneau solaire bifacial le plus efficace (rendement énergétique de la face avant et arrière)
- Panneau solaire 1'500V le plus efficace (avantage notamment pour les grands projets)

FAST système de façade

Substitution de tous les éléments de façade conventionnels avec la façade solaire la plus efficace au monde.

Domaines d'application

FAST convient à tous les domaines dans lesquels des systèmes de façades suspendues sont utilisés. Il s'agit par exemple de maisons individuelles, d'immeubles collectifs et de gratte-ciel. Le système de montage FAST permet d'insérer des panneaux solaires à hauteur d'étage. Il est utilisé lorsque les exigences statiques et esthétiques sont particulièrement élevées.

Mode de fonctionnement

Les panneaux solaires avec backrails sont insérés dans les profilés horizontaux et fermés comme une fenêtre basculante. Ils sont bloqués à l'aide d'un dispositif de sécurité coulissant. Un démontage ultérieur est possible sans restriction.

Flexibilité

Les panneaux bi-verre utilisés sur la façade sont généralement fabriqués sur mesure. Forme, couleur, taille et surface peuvent être conçues individuellement. Les dimensions standard permettent d'obtenir des avantages en termes de prix. Indications sur le processus de création à la p. 39.

Compatibilité

La sous-structure de façade FAST est compatible avec les constructions verticales dans tous les matériaux courants (bois, aluminium, acier).

Vidéo et documentation technique megasol.ch/fr/fast

Interface du système

Le collage des backrails derrière le panneau fait partie intégrante du processus de production interne. Cela réduit les interfaces et les efforts techniques, administratifs et logistiques.

Type de montage

Le montage s'effectue par le biais de backrails, cachés à l'arrière.

Temps de montage

10 m² / heure-homme (personnel de montage expérimenté)

Éléments

- > Panneaux solaires bi-verre avec backrails collés SSG et support mécanique
- > Rail horizontal, sécurité coulissante
- La construction verticale ainsi que les consoles et les vis d'écartement sont souvent fournis par le client.
 Si nécessaire, elles font partie du pack.

Spécifications techniques

Type de panneau solaire : Bi-verre (couleurs, formes, épaisseurs et surfaces peuvent être librement définies)

Ajustage vertical : +/- 4 mm, aussi possible de face après le montage

Largeur de portée typique du profilé horizontal : 800 mm

Protection contre la grêle : Classe de protection 5 (grêlon de 50 mm)

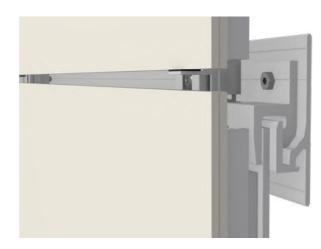
Classification de protection incendie: B - s1, d0 selon la norme européenne norme de protection incendie EN 13501-1. La construction est en aluminium.

Support vertical: mécanique (bord inférieur du panneau solaire)

Procédure de montage et options



1 Fixer les profilés transversaux à la construction verticale



3 Sécuriser temporairement le panneau et l'ajuster, +/- 4mm aussi possible après le montage.



Option: Montage à vis cachées.



2 Positionner le panneau, inclinaison possible pour câblage.



4 Fixer et ajuster provisoirement le panneau



Des panneaux de la hauteur d'un étage sont réalisables sans problème

MATCH Slate



Couverture intégrale de la surface ou en combinaison avec des revêtements de toiture en bardeaux.

Domaines d'application

Le système intégré MATCH Slate est prédestiné aux systèmes d'intégration au bâti avec des exigences esthétiques élevées. Surtout lorsque la conception du toit est basée sur un aspect de bardeaux classiques et/ou des géométries de toit exigeantes existent.

Fonctionnement

Le système est basé sur un lattage de toit conventionnel. Les panneaux solaires sont fixés sur le toit à l'aide de crochets MATCH discrets et forment une transition continue avec les extrémités du toit, ce qui évite les travaux de ferblanterie sur place.

MATCH Slate propose également une intégration parfaite avec les différents revêtements de toiture en bardeaux (par ex. composite aluminium, fibre-ciment, éléments en verre, etc.)

Flexibilité

Des formats standards conçus de manière intelligente donnent au système un haut degré de flexibilité. Les formats peuvent être combinés à volonté dans différentes méthodes de pose et confèrent ainsi au toit un caractère unique. Des tailles spécifiques au client peuvent être produites.

Type et temps de montage

MATCH Slate est posé comme des bardeaux classiques. Le temps d'installation se base également sur cette méthode.

Design

MATCH Slate est disponible en standard dans les designs Fjord Totally Black, Fjord Terracotta et Creek Granite Grey. Les couleurs et les surfaces de verre individuelles peuvent être conçues librement avec SOLARCOLOR (solarcolor.ch). Les possibilités de conception sont illustrées aux pages 12 à 15.

Éléments

- > Panneau MATCH Slate
- > Crochet et butoir MATCH Slate
- > Dispositifs d'ancrage pour la sécurité des personnes (en option)

Exigences de sous-toiture

- > Inclinaison supérieure à 25°: Sous-toiture pour contrainte normale
- > 14° 25°: pour contrainte élevée
- > 6° 13°: pour contrainte exceptionnelle

Spécifications techniques

Type de panneau solaire : Bi-verre

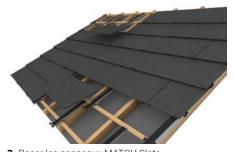
Protection contre la grêle : Classe de protection 5 (grêlon de 50 mm)

Protection incendie : la couche supérieure et la face arrière sont en verre résistant à la chaleur. La construction est en aluminium.

Ventilation arrière : Par le biais du lattis en bois







3 Poser les panneaux MATCH Slate

Formats



2 x 3 demi-cellules 362 x 380 mm



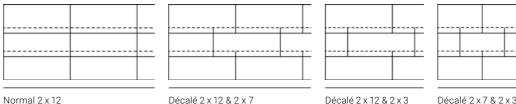
2 x 7 demi-cellules Trame 724 x 380 mm

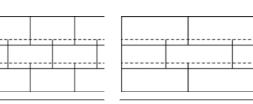


2 x 12 demi-cellules 1086 x 380 mm

Exemples de types de pose

MATCH Slate peut être combiné librement avec d'autres méthodes de pose individuelles





Rive de toit en surplomb

Décalé 2 x 7 & 2 x 3 Combi 2 x 12 & 2 x 7 & 2 x 3

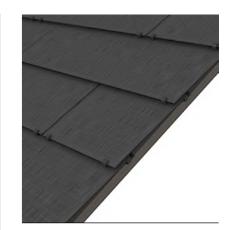
Designs standard







Fjord Terracotta





Creek Granite Grev

Vidéo et documentation technique megasol.ch/fr/match/slate

Commandez maintenant directement sur store.megasol.ch/fr_FR/match-slate.



MATCH Tile

La couverture solaire en combinaison avec des tuiles.

Domaines d'application

Le système intégré MATCH Tile est prédestiné aux systèmes d'intégration au bâti avec des exigences esthétiques élevées. Surtout lorsque la conception du toit est basée sur un aspect de tuile classique et/ou des géométries de toit exigeantes existent.

Fonctionnement

Le système est basé sur un lattage de toit conventionnel. Les panneaux solaires sont fixés sur le toit à l'aide de crochets MATCH discrets et forment une transition continue avec les tuiles, ce qui évite les travaux de ferblanterie sur place.

Compatibilité

MATCH Tile est compatible avec les tuiles suivantes :

| > | Creaton Cantus | type A |
|---|---|--------|
| > | Gasser FS03 & MS95 | type A |
| > | ZZ Wancor Plano | type B |
| > | Nelskamp G10 | type C |
| > | AGZ Ziegeleien AG GS37 Glattschiebeziegel | type D |
| > | Jacobi Walther Z10 | type E |
| > | Erlus Level | type F |

(Autres fabricants/tuiles sur demande)

Type et temps de montage

MATCH Tile est posé comme des tuiles classiques. Le temps d'installation se base également sur cette méthode.

Design

MATCH Tile est disponible en standard dans les designs Fjord Totally Black et Fjord Terracotta.

Les couleurs et les surfaces de verre individuelles peuvent être conçues librement avec SOLARCOLOR (solarcolor.ch). Les possibilités de conception sont illustrées aux pages 12 à 15.

Éléments

- > Panneau MATCH Tile
- > Crochet MATCH Tile

Exigences de sous-toiture

- > Inclinaison supérieure à 25°: Sous-toiture pour contrainte normale
- > 14° 25°: pour contrainte élevée
- > 8° 13°: pour contrainte exceptionnelle

Spécifications techniques

Type de panneau solaire : Bi-verre

Protection contre la grêle : Classe de protection 5 (grêlon de 50 mm)

Protection incendie : la couche supérieure et la face arrière sont en verre résistant à la chaleur. La construction est en aluminium.

Ventilation arrière : Par le biais du lattis en bois







2 Installer les crochets



3 Poser les panneaux MATCH Tile

Formats

Tous les formats actuels pour toutes les tuiles compatibles sont disponibles sur megasol.ch/fr/match/tile/ "Informations de planification MATCH Tile"



2 x 4 demi-cellules Trame: 446 x 380 mm (Type de panneau A2, remplace 2 tuiles)



2 x 12 demi-cellules Trame: 1115 x 380 mm (Type de panneau A5, remplace 5 tuiles)



2 x 11 demi-cellules Trame: 1020 x 380 mm (Type de panneau **B4**, remplace 4 tuiles)



2 x 11 demi-cellules 1000 x 380 mm (Type de panneau C4, remplace 4 tuiles)



2 x 9 demi-cellules Trame: 848 x 380 mm (Type de panneau D4, remplace 4 tuiles)



2 x 11 demi-cellules 1060 x 380 mm (Type de panneau **E4**, remplace 4 tuiles)

Designs standard



Fjord Totally Black

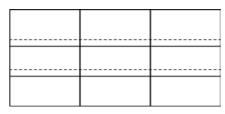


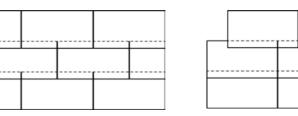
Fiord Terracotta



Types de pose

Normale







Individuel



Vidéo et documentation technique

Commandez maintenant directement sur store.megasol.ch/fr_FR/match-tile.



LEVEL système intégré

Revêtement solaire en chevauchement pour une couverture intégrale de la surface.

Domaines d'application

LEVEL est utilisé pour les toits inclinés, les toitures aux géométries sophistiquées, l'intégration individuelle en toiture et aussi pour les façades.

Fonctionnement

Les crochets de support sont vissés sur le lattis du toit. Les rails d'étanchéité sont accrochés. Les panneaux solaires sont insérés en utilisant une méthode d'insertion. Un démontage ultérieur est possible sans restriction.

Flexibilité

Les demi-panneaux et les quarts de panneaux ainsi que divers panneaux spéciaux avec un aspect identique font partie des composants du système. Des demandes de conception plus exigeantes (couleur, surface) sont mises en œuvre avec des panneaux solaires conçus individuellement.

Compatibilité

Le système de montage intégré en toiture LEVEL se combine facilement avec tous les revêtements de toiture courants tels que les tuiles, les bardeaux ou les panneaux composites en aluminium. Une fenêtre de toit de l'entreprise Wenger Fenster spécialement conçue pour LEVEL permet une intégration parfaite. LEVEL peut être équipé d'arrêts-neige.

Type de montage

Le système est posé en chevauchement, selon le mode conventionnel ou le mode anglais (décalage horizontal).

Temps de montage

10 m² / heure-homme (personnel de montage expérimenté)

Éléments

- > Panneaux solaires LEVEL
- > Crochets de support
- > Rails d'étanchéité
- > Arrêt-neige (en option)
- > Fenêtre de toit Wenger (en option)
- > Dispositifs d'ancrage pour la sécurité des personnes (en option)

Exigences de sous-toiture

- > Inclinaison supérieure à 25°: Sous-toiture pour contrainte normale
- > 14° 25°: pour contrainte élevée
- > 6° 13°: pour contrainte exceptionnelle
- > 3° 5°: pour toit plat

Spécifications techniques

Type de panneau solaire : Bi-verre, sans cadre

Trame modulaire: 1700 x 1016 mm

Protection contre la grêle : Classe de protection 5 (grêlon de 50 mm)

Protection incendie : la couche supérieure et la face arrière sont en verre résistant à la chaleur. La construction est en aluminium.

Ventilation arrière : Par le biais du lattis en bois



1 Les lattes de toit 80 x 40 et 50 x 50 sont installées en alternance dans la trame.



4 Les crochets intermédiaires offrent une stabilité

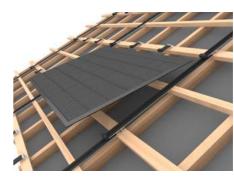




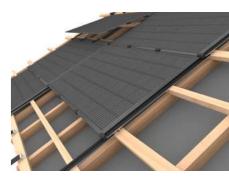
crochets de rail.



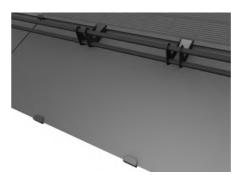
supplémentaire.



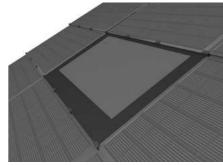
5 Les panneaux solaires peuvent être insérés en les poussant vers le haut.



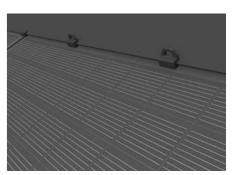
6 Le système intégré permet un dimensionnement individuel



Option: Arrêt-neige

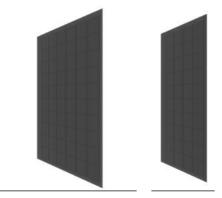


Option : Fenêtre de toit

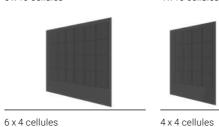


Option: Dispositifs d'ancrage pour la sécurité des

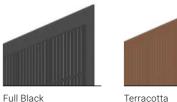
Panneaux de base



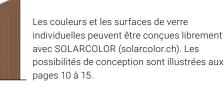
6 x 10 cellules 4 x 10 cellules



Variantes de couleurs



Terracotta



Panneaux spéciaux



Catégorie 1 Complexité: simple Longueur adaptée



Complexité: moyenne Un côté en biais ou hauteur du panneau adaptée



Catégorie 3 Complexité : haute Divers changements. deux côtés en biais, découpures, formes rondes, trous



Catégorie 4 Électriquement passif Complexité: haute



Vidéo de montage et documentation technique egasol.ch/fr/level



NICER X système intégré

Revêtement solaire en affleurement avec le meilleur rapport coût-efficacité.

Domaines d'application

Les domaines d'application typiques de NICER sont les toits inclinés, les auvents en tous genres, les constructions en bois et en acier. Le système de montage intégré en toiture le plus installé en Suisse convient particulièrement bien pour des faibles inclinaisons jusqu'à 3°.

Fonctionnement

Des supports verticaux sont montés sur le lattis du toit. Les panneaux sont insérés dans les supports verticaux et fermés comme un couvercle de coffre. Les panneaux sont fixés au moyen de fermetures à déclic. Un démontage ultérieur est possible sans restriction.

Flexibilité

Les panneaux solaires NICER sont disponibles en noir, en blanc et en translucide. Les demi-panneaux et les quarts de panneaux avec un aspect similaire font partie des composants standard du système. Une installation translucide est la solution idéale pour les carports, les hangars, les toits de stade ou les pergolas. Elles assurent un ombrage ciblé et une protection contre le soleil avec l'utilisation simultanée de la lumière résiduelle.

Compatibilité

Une fenêtre de toit de l'entreprise Wenger Fenster spécialement conçue pour NICER permet une intégration parfaite. NICER peut être équipé d'arrêts-neige.

Remarque : NICER X n'est pas compatible avec les versions précédentes de NICER.



Vidéo de montage et documentation technique : megasol.ch/fr/nicer

Type de montage

Les panneaux NICER sont posés en affleurement, flottants (horizontalement et verticalement).

Temps de montage

20 m² / heure-homme (personnel de montage expérimenté)

Éléments

- > Panneaux solaires NICER
- > Rails verticaux
- > Profilé de faîtage
- > Plaque de recouvrement et grille de ventilation
- > Arrêt-neige (en option)
- > Fenêtre de toit Wenger (en option)

Exigences de sous-toiture

Auvent, carport, hall ouvert, etc. (des constructions qui ne doivent pas impérativement être complètement étanches)

> Pas de sous-toiture nécessaire

Immeuble d'habitation ou de bureaux, hall fermé, etc.

- > Inclinaison supérieure à 13° : Sous-toiture pour contrainte normale
- > 7° 13° : pour contrainte élevée
- > 3° 6° : pour contrainte exceptionnelle
- > 0° 3° : pour toit plat

Les rallonges de profilés et les panneaux spéciaux peuvent affecter l'étanchéité et doivent être vérifiés individuellement.

Spécifications techniques

Type de panneau solaire : Bi-verre, avec cadre

Trame modulaire: 1740 x 1060 mm

Protection incendie : la couche supérieure et la face arrière sont en verre résistant à la chaleur. La construction est en aluminium.



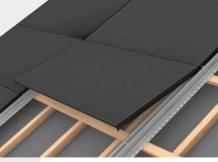
Une sous-construction en bois ou en acier sert
de hase



2 Les rails verticaux sont positionnés et vissés sur le lattis.



3 Les profilés de faîtage sont installés.



4 Les panneaux sont simplement encliquetés...



5 ... et fixés.



6 Installer les plaques de recouvrement et les grilles de ventilation au chéneau.



7 Entièrement posé, le système NICER est une couverture de toit étanche.



Option: Arrêt-neige



Option : Fenêtre de toit

NICER X - caractéristiques spéciales

Esthétique améliorée

- Totally Black est le design standard (aucun contact visible grâce à la technologie des panneaux RearCon)
- > Sans composants EPDM visibles

Nouveau mécanisme snap-lock

- > Un feedback visuel confirme le bon enclenchement des panneaux solaires
- > La fixation peut être rouverte et réenclenchée à plusieurs reprises

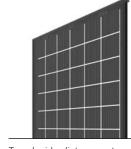
Système compact

- > La hauteur de construction n'est que de 100 mm
- > Manutention simplifiée
- > Le cadre en saillie de 3 mm protège le laminé bi-verre lors du montage

Variantes de couleurs

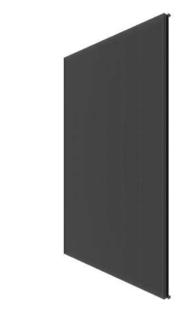


Noir



Translucide, distance entre les cellules augmentée

Panneau de base



6 x 10 cellules



▲ Speicherschwendi | NICER X système intégré ▲ Frutigresort | NICER X système intégré



Des conseils solides

Les projets solaires portent sur des sujets spécifiques qui requièrent une attention particulière. Une roadmap de la vision jusqu'à la mise en œuvre peut comprendre les étapes suivantes :

Créer une compréhension mutuelle

Les questions concernant la vision et l'expression prévue de l'œuvre entière sont au premier plan. Les premières orientations techniques sont esquissées. Les préférences en matière d'interfaces et de services de consultation sont discutées.

Pour faire plus ample connaissance

Les portes de Megasol sont ouvertes aux partenaires. Une visite du site de production à Deitingen CH illustre le fonctionnement de l'entreprise et l'origine des panneaux solaires intégrés.

Conception de base

Les idées directrices sont canalisées dans un concept de base et condensées dans les principes du système. Des déclarations bien fondées en matière d'investissement et de rentabilité peuvent être proposées. Les premiers échantillons sont fournis.

Conception détaillée

La conception et les systèmes sont élaborés et définis en détail. Les développements et les inscriptions sont effectués. D'autres échantillons sont crées et approuvés.

Réalisation

Les panneaux solaires sont fabriqués selon les plans et les échantillons approuvés. L'accompagnement technique pendant la construction et l'exploitation fait partie de chaque projet réussi.

Services complémentaires

Soutien aux projets :

- > Conseil / coaching
- > Possibilités de conception en détail
- > Dimensionnement des trames
- > Détails de raccordements / interfaces
- > Configuration des strings / onduleurs
- > Accompagnement dans la réalisation

Inscriptions:

> RU, ESTI, IPE

Développement:

- > Design / couleurs
- > Échantillons / maquettes
- > Solutions de montage sur mesure
- Intégration de solutions de stockage, gestion énergétique, infrastructure de E-mobilité

Des valeurs comme structures porteuses

L'action responsable est la pierre angulaire de l'entreprise depuis 30 années. Des opportunités doivent être créées pour d'autres et une partie du succès doit ainsi être rendue.

Société

Engagement social

Megasol s'engage en faveur de projets de durabilité environnementale et sociale dans des régions économiquement défavorisées - tels que l'initiative Solar Learning de Solafrica et le Projet Solaire des Femmes au Nicaragua. L'engagement comprend des livraisons de matériel pour des projets spécifiques ou une aide financière qui bénéficie à la formation professionnelle locale et permet de former de jeunes talents compétents dans le secteur solaire.

Culture d'entreprise

La culture d'entreprise vit du haut niveau de confiance dans ses employés. Un large espace pour la créativité et la responsabilité personnelle est source de force d'innovation et de développement permanent pour l'entreprise. En Chine, les rémunérations dépassent la norme locale, en termes de promotion axée sur les avantages. Tous les collaborateurs bénéficient de formations continues et de cours de langue. La mise en œuvre des normes suisses en matière de sécurité et de santé, sur les deux sites, est une question de conscience d'entreprise.

Environnement

Matériaux et production

De l'extraction des matières premières jusqu'au panneau solaire fabriqué, presque seules des énergies renouvelables sont utilisées tout au long du processus de produc-

À Deitingen, l'électricité nécessaire à la production est produite sur place avec une installation solaire. Les cellules solaires haute performance se composent de silicium de haute pureté – sans cadmium, ni terres rares et ni métaux lourds ou d'autres substances problématiques.

Recyclage

L'engagement auprès de la fondation suisse SENS et du PV Cycle européen permet de recycler de près de 100% des matériaux utilisés pour les panneaux solaires Megasol.

Mobilité électrique

Une propre flotte de véhicules électriques et des stations de recharge solaires gratuites sur le site de production de Deitingen confirment l'investissement dans des technologies environnementales prometteuses.

Qualité

Prix

Chaque année, l'institut d'études de marché EUPD Research identifie les margues les plus prospères et les plus fortes sur le marché du photovoltaïque. Pour les installateurs interrogés, Megasol est depuis longtemps l'un des fabricants les plus populaires.

Megasol est une entreprise primée à de maintes reprises. De nombreux prix solaires et architecturaux suisses et européens témoignent de la confiance accordée à Megasol.

Certifications

Les processus de fabrication sont testés par le TÜV et sont conformes aux normes EN/IEC et ANSI/UL.

Traçabilité

Sur la base du numéro de série individuel, tous les matériaux utilisés pour chaque panneau solaire peuvent être tracés complètement jusqu'au lot de matières premières.

Phases de test

Chaque panneau solaire est soumis à des phases de test multiples. Il s'agit notamment de tests d'électroluminescence, de flash tests et de contrôles visuels. L'entreprise dispose de son propre centre de contrôle. Des tests tels que Damp Heat, Shockfreeze, UV Lifetime, Dynamic Load, Thermocycle et Overpressure permettent de garantir la durabilité des panneaux solaires.

Coopération SAINT-GOBAIN



Collaboration avec Saint-Gobain

Saint-Gobain, le plus grand fabricant mondial de matériaux de construction, investit dans Megasol et détient une participation minoritaire dans l'entreprise.

Dans le cadre du partenariat de distribution mondial avec Saint-Gobain, Megasol est présent dans 76 pays.

Place pour la production et la recherche

Des investissements pionniers et réguliers sur le site de production à Deitingen ainsi qu'une coopération étroite avec des universités et des partenaires technologiques donnent les signaux nécessaires et contribuent au renforcement de la place suisse pour la production et la recherche.

Politique

Engagement

Malgré son énorme potentiel, le photovoltaïque a besoin de voix puissantes en politique. En devenant membre d'associations industrielles et de groupes d'intérêt, Megasol s'engage en faveur du progrès durable.

Au quotidien, des étapes concrètes sont mises au premier plan : participation à des conférences, mise à disposition de matériel d'information pour les votations et des visites guidées pour les écoles ainsi que les partis politiques également pour ceux qui sont traditionnellement critiques à l'égard de sujets environnementaux.



Vision et dynamisme

Fondateur

Markus Gisler a fondé Megasol en 1993, alors qu'il était adolescent. Il dirige l'entreprise en tant que CEO et président du conseil d'administration. Sa vision a conduit au développement organique et conséquent de Megasol Energie SA et demeure le moteur des activités dans le quotidien de l'entreprise.



Markus Gisler, Fondateur et CEO

Vision

Les panneaux solaires de Megasol doivent être la matière créative à partir de laquelle sont créées des textures et des images. La maxime, c'est l'intégration de la technologie solaire, non seulement dans les bâtiments, mais aussi dans le cadre de vie et la conscience des gens.

Sites

La société s'appuie systématiquement sur deux sites. Le développement, la gestion et la production sont ancrés à Deitingen, Suisse. En mettant l'accent sur la proximité du client, un cadre d'échange pour les souhaits individuels est offert. Le site de Ningbo, en Chine, est spécialisé dans les grandes séries et les solutions standard.

Partenariats

L'entreprise collabore avec un vaste réseau d'architectes, de bureaux d'études, d'investisseurs, d'installateurs et d'exploitants. L'entreprise entretient également des partenariats étroits avec des universités et des instituts de recherche nationaux et internationaux. Industriestrasse 3 CH-4543 Deitingen

+41 62 919 90 90 info@megasol.ch www.megasol.ch store.megasol.ch

Photovoltaïque intégré

Montage simple

Photovoltaïque en appui sur toiture



WingPort Le carport intelligent



SOLARCOLOR Design des panneaux solaires



▲ Brochures online

▲ Toutes les brochures sont disponibles en DE, EN, FR, IT.



