Einfach montieren
Aufgebaute Photovoltaik

Rooftop and Facade Photovoltaic Systems

megasol

Das Megasol-Prinzip

◂ AlpinSolar Muttsee-Staumauer Bild: Axpo Holding AG ▴ Dreifachturnhalle Wohlen

Erfolgreich als Team

Wir haben uns den Spirit des Startups bewahrt: Wir sind jung, schnell und enorm innovativ. Heute sind wir der erfolgreichste Solarmodulhersteller in Europa. Unsere Kunden spielen dabei die entscheidende Rolle, denn enge Zusammenarbeit und Team-Effort machen den Erfolg aus. Man kennt sich und man schätzt sich. Mit vielen unserer Kunden sind wir per Du, etliche davon sind unsere Freunde geworden. Freundschaftlich ist auch unser Umgang untereinander. Wir schätzen Offenheit und direkte Feedbacks. Viele Produktinnovationen sind aus genau solchen Rückmeldungen hervorgegangen. Unsere Türen und Herzen sind offen, sei es bei einem Besuch vor Ort, bei einem gemeinsamen Raclette bei uns in Deitingen oder bei einem gemütlichen Bierchen an einer Messe.

Das sind unsere Prinzipien:

1

Nähe zu Kunden, Partnern und Freunden

> Direkter Kontakt zu unseren Kunden, Partnern und Freunden
> Unterstützung bei Auslegung, Verkauf und Ausführung
> Montagepläne, Ballastierungspläne, Stringpläne
> Anmeldewesen (EIV, ESTI, EEA)
> Montagecoaching auf der Baustelle
> Systemschulungen, z.B. Wechselrichter

2

Schnelle und leistungsstarke Systeme

> Systeme mit wenigen Komponenten und intelligentem Design
> Eigenentwicklungen mit Fokus auf kurzen Montagezeiten und höchsten Leistungen

3

Alles aus einer Hand

> Solarmodule, Montagekonstruktionen, Wechselrichter, GAK, Kabel, Stecker, Elektromaterial
> Integration von Speicherlösungen, Energiemanagement, Ladeinfrastruktur für E-Mobilität
> Rasche Bereitstellung in hauseigenem Logistik- und Bearbeitungszentrum
> Kommissionierte Lieferung auf die Baustelle

6 Effizienz

Eigenschaften
HiR Zelltechnologie 7
Glas-Glas Solarmodule 8
RearCon Modultechnologie 9

10 Gerahmte Glas-Glas Solarmodule

Eigenschaften
> Bestes Preis-/Leistungsverhältnis
> Höchste Langlebigkeit
> Hohe statische Belastbarkeit
> Schweizer Garantie
> Ab Lager Deitingen, CH
> Mit Rahmen

20 Rahmenlose Glas-Glas Solarmodule

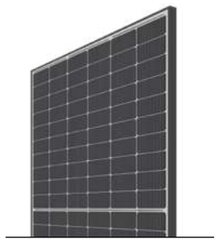
Eigenschaften
> *Swiss Made*
> Höchste Langlebigkeit
> Hohe statische Belastbarkeit
> Rahmenlos

30 Dachanbindung

Elemente

Modul | Fixierung | Dach- und Fassadenanbindung

Modultypen 12

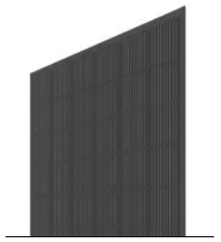


Mono HiR weiss U30b

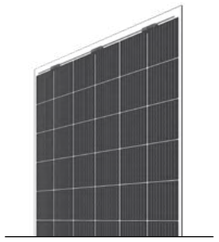
RearCon Totally Black U30b

Fixierung
LOCKUP Fixierung 14
LOCKIN Einlegesystem 18

Modultypen 22



Mono HiR schwarz GG3



Mono HiR transluzid GG3

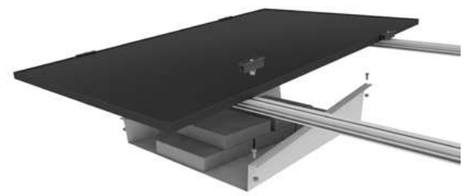
Fixierung
LAYUP Fixierung 24
LAYIN Einlegesystem 28

Steildachanbindung 30

Blechfalz

Ziegel

Flachdachanbindung 32



Flatport Wanne

▲ Pilatus Flugzeugwerke Stans | 1.05 MWp | Schweizer und Europäischer Solarpreis 2018 | Bild: Pilatus Aircraft Ltd.

HiR Zelltechnologie

Höchste Zelleffizienz und Lebensdauer dank 0% PID & LID

Die neue proprietäre Zelltechnologie

HiR (gesprochen wie das Englische «higher») ist eine proprietäre Zelltechnologie von Megasol. HiR basiert auf n-type Wafer, welche sich seit Jahrzehnten als die hochwertigste und leistungsstabilste Technologie bewährt hat.

N-type HiR Module weisen eine sehr viel höhere Leistungsstabilität und entscheidend geringere Leistungsdegradation im Vergleich zu herkömmlichen PERC-Modulen auf. Weil n-type HiR vollständig unempfindlich gegenüber für PID verantwortliche Bor-Sauerstoff-Komplexe ist, sind sie konstruktionsbedingt komplett PID-und LID-frei.

Im Markt gelten PERC Module mit 4-5% Leistungsdegradation aufgrund PID oder LID ebenfalls als «PID-frei». 4-5% Mehrertrag kann die Wirtschaftlichkeit von Solaranlagen jedoch massiv positiv beeinflussen.

Bessere Wirtschaftlichkeit und höhere Projektrenditen

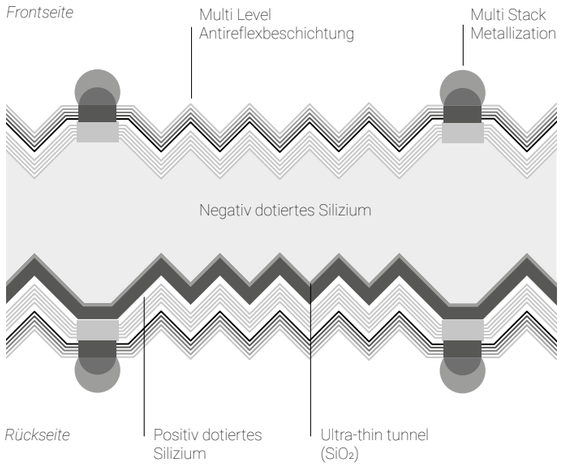
> n-type HiR Module verfügen bei aussergewöhnlich hohem Zellwirkungsgrad über sehr hohe Leistungen bei gleichzeitig sehr kompakten Abmessungen. Mehr Ertrag pro Dachfläche führt zu höherer Wirtschaftlichkeit und besseren Projektrenditen.
> Ein optimalerer Temperaturkoeffizient und ein besseres Schwachlichtverhalten führen zu mehr Ertrag pro kWp.
> Alle HiR Module sind bifazial und weisen einen deutlich höheren Bifazialitätsfaktor gegenüber konventionellen bifazialen Solarmodulen (über 90% statt 70-75%) auf.
> Deutlich geringerer Anteil an grauer Energie

Die Funktionsweise einfach erklärt

Durch den ultra-thin tunnel Oxidlayer werden Rekombinationsverluste reduziert und dadurch der Wirkungsgrad signifikant erhöht. Die sehr feinen Frontseiten- und Rückseiten-Kontaktgitter garantieren durch die für die jeweilige Eigenschaft optimierten Schichten ideale Stromaufnahmefähigkeit bei gleichzeitig guter Löt- und Leitfähigkeit. Dank der nicht nur klassisch einschichtig sondern mehrschichtig aufgebauten Antireflektionsbeschichtung werden die Reflektionsverluste an der Zelloberfläche minimiert. Diese wirkt dadurch schwarz und für ästhetisch anspruchsvolle Projekte besonders attraktiv.

Höhere Lebensdauer und längere Garantielaufzeiten

> Glas-Glas Module sind äusserst langlebig und verfügen über eine Schweizer Produktgarantie von 15 Jahren sowie eine lineare Leistungsgarantie von 30 Jahren.
> Beste Watt-Preise pro Garantiejahr



Glas-Glas Solarmodule

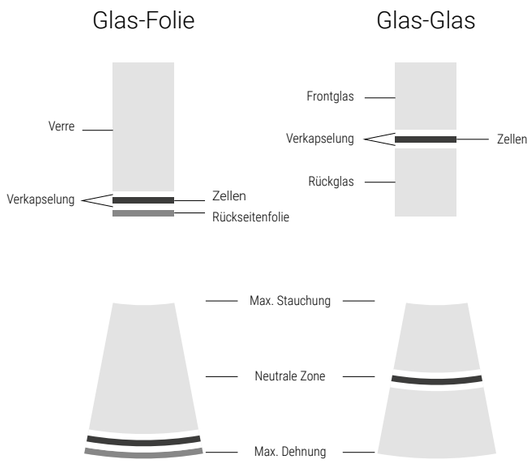
Zwei Gläser werden zu einem Solarmodul verarbeitet. Sie werden zu VSG Gläsern und verfügen damit über einzigartige Eigenschaften.

Anwendungsbereiche

Der Anwendungsbereich erstreckt sich über Fassaden, Geländer, Indach- und Aufdachanwendungen, Infrastrukturbauten (beispielsweise Staudämme, Lärmschutzwände etc.), Freiflächen, Carports, Alpin- und Wüstenanwendungen.

Eigenschaften

Vorder- und Rückglas in Kombination mit dauerhaftem Verkapselungsmaterial schützen die Komponenten vor Dampfeindringung. In der «neutralen Zone» zwischen den Gläsern sind die Zellen schonend gelagert (keine Stauchung oder Dehnung), was die Bildung von sogenannten Mikrorissen reduziert. Dies führt zu einer möglichen Nutzungsdauer von über 50 Jahren.



Freier Gestaltungsspielraum, hohe Dauerhaftigkeit und Stabilität zeichnen diesen solaren Baustoff aus. Alle Glas-Glas Module können frei gestaltet werden. Glas-Glas Module werden in Deitingen CH hergestellt.

Montageart

Glas-Glas Solarmodule können sowohl mit wie auch ohne Rahmen verlegt werden. Die Montagesysteme FAST, MATCH, LEVEL, NICER, LOCKUP, LOCKIN, LAYUP und LAYIN eignen sich besonders zur Integration von Glas-Glas Solarmodulen.

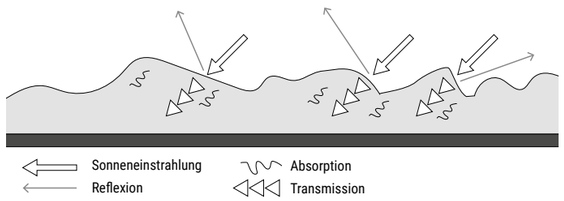
Blendfreies Solarglas

Es kommen besonders blendfreie Oberflächenstrukturen zum Einsatz.

Technische Spezifikationen

Megasol Zelltechnologien: Mono HiR / Mono HiR RearCon
Zellformate: 156.75 mm (M2) / 158.75 mm (G1) / 166 mm (M6) / 182 mm (M10) / 210 mm (G12)
Zellgeometrien: Full-square, Half-cut, Triple-cut, Custom
Typische Leistung (Full Black)*: 184-232 Wp/m²
Typische Leistung (Farbe)*: 150-200 Wp/m²
Verkapselungsmaterial: EVA oder PVB
Glasstärken pro Glas: 2-12 mm
Hagelschutz: Hagelschutzklasse 5 (Korngrösse 50 mm)
Brandschutz-Klassifikation: B - s1, d0 nach Europäischer Brandschutz-Norm EN 13501-1.

*Die Quadratmeterleistung des Solarmoduls ist abhängig vom konkreten Format.



RearCon Modultechnologie

23.2% Moduleffizienz, dunkle Optik, frei von sichtbaren Kontaktierungen – RearCon ist ein Gamechanger.

Kontakte auf die Rückseite

RearCon bedeutet «Rear Contact», zu deutsch «rückseitig kontaktiert». Sämtliche bisher sichtbaren Kontaktierungen wurden von der Vorder- auf die Rückseite verlegt. Diese Technologie entspricht im Bezug auf Leistung, Preise, Langlebigkeit und Ästhetik einem Gamechanger.

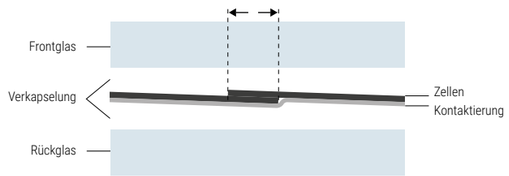
23.2%: Weltrekord in der Königsdisziplin Moduleffizienz

RearCon Solarmodule erreichen Modulwirkungsgrade von bis zu 23.2%. Dies entspricht dem Weltrekord für das effizienteste kommerziell gefertigte Solarmodul. Die Leistungssteigerungen von RearCon werden durch folgende technologische Innovationen erreicht:

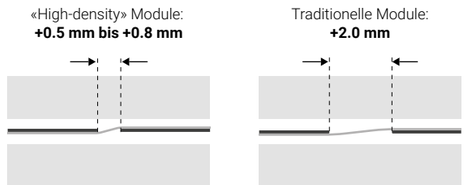
> Der Verzicht auf Frontkontaktierung führt zu mehr aktiver Zellfläche und damit höherer Effizienz
> Busbars mit speziell hoher Leitfähigkeit reduzieren innere Widerstände (geringere ohmsche Verluste)
> Gapless Module: Der Zellstabstand von -0.3 mm (traditionell +2.0 mm) führt zu Platzersparnissen und höherer Effizienz

RearCon Solarmodule ohne Zellabstand

Gapless: **-0.3 mm**



Konventionelle Solarmodule mit Zellabstand



Ästhetik und optische Integration

Die Neuerungen im Bereich der Ästhetik umfassen diese Schwerpunkte:

> Die Kontaktierungen auf der Frontseite («Nadelstreifen Optik») entfallen komplett
> RearCon Module weisen schwarze, homogene «Totally Black» Oberflächen auf
> Die Zellen überlappen sich minimal («gapless») – die klassisch quadratische «Karo-Struktur» entfällt

Tiefere Fertigungskosten als bisherige Technologien

Technologiebedingt fallen bei RearCon die Produktionskosten wesentlich geringer aus. Die RearCon Technologie erfordert eine deutlich geringere Anzahl an Produktionsschritten als die Fertigung bisher bekannter rückseitig kontaktierter Solarmodule. Dieser Kostenvorteil wird weitergegeben. RearCon Solarmodule liegen deshalb auf einem deutlich tieferen Preisniveau als bisherige rückseitig kontaktierte Solarmodule.

Weitere Weltrekorde

RearCon erreicht in fünf weiteren Disziplinen die oberste Stufe des Podestes. Die fünf Weltrekorde sind insbesondere in der individuellen solaren Gebäudehülle von grosser Bedeutung:

> Kompaktestes «400+ Wp-Solarmodul»
> Effizientestes Full Black Solarmodul (vollflächig schwarze Oberfläche)
> Effizientestes Glas-Glas Solarmodul (Front- und Rückseitenglas)
> Effizientestes Bifacial Solarmodul (Stromerträge von Front- und Rückseite)
> Effizientestes 1'500V-Solarmodul (Vorteil insbesondere bei Grossprojekten)

Gerahmte Glas-Glas Module

Schnell zu verbauen, preiswert in der Anschaffung, hoch in den Erträgen: unsere gerahmten Glas-Glas Solarmodule sind Arbeitstiere mit aussergewöhnlicher Ausdauer.

Tiefste Investitionen

> Beste Marktpreise
> Projektpreise möglich

Neueste Technologie

> Höchste Wirkungsgrade (HiR & HiR RearCon)
> Nanovergütetes Solarglas
> Optimiertes Schwachlichtverhalten

Breites Sortiment

> Leistungsklassen
> Optik (Totally Black, Full Black, weiss)

Umweltschonend

> Aus erneuerbaren Energien hergestellt
> Energetische Amortisation unter 2 Jahren
> Lückenlose Rückverfolgbarkeit aller Materialien

Einfaches Handling

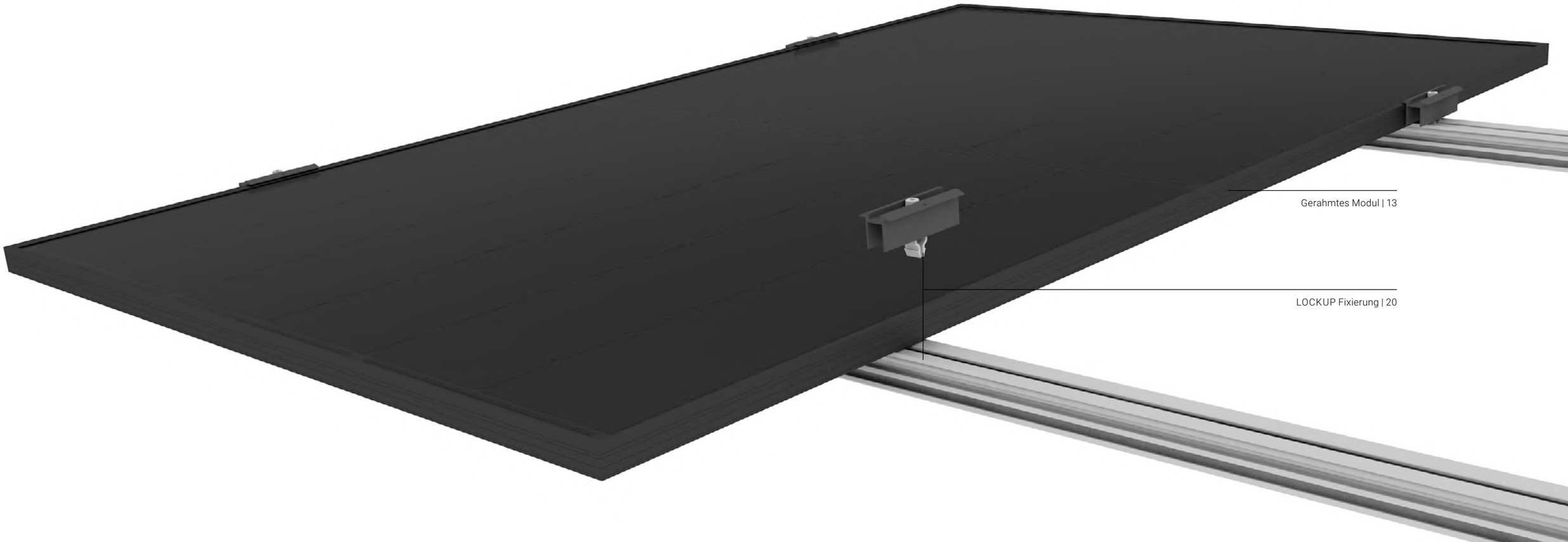
> Sichere Fixierung 20
> Kompakte Masse
> Geringes Gewicht dank Dünnglas (2 x 2 mm)

Für jede Anwendung

> Das effizienteste Zell-Layout für jede Anwendung
> Bifacial Glas-Glas

Schweizer Garantie

> 30 Jahre lineare Leistungsgarantie
> 15 Jahre Produktgarantie
> Hergestellt im Megasol-Werk in Ningbo



Modultypen

Technische Spezifikationen

Laminataufbau: Glas-Glas

Megasol Zelltechnologien: Mono HiR / Mono HiR RearCon

Zellgrösse: 158.75 (G1 HiR), 166 x 83 (M6 Rearcon HC), 182 x 91 (M10 HiR HC), 210 x 105 (G12 HiR HC)

Zellgeometrie: Full-square / Half-cut / Triple-cut

Rahmen: U-Rahmen, Aluminium, farblos oder schwarz eloxiert

Vorderseite: 2 mm TVG, hochtransparent, nanovergütet, antireflektiv

Rückseite: 2 mm TVG

Schweizer Garantie

Produktgarantie: 15 Jahre

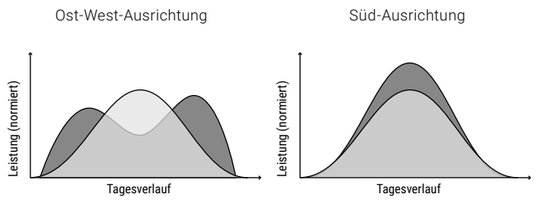
Lineare Leistungsgarantie: 30 Jahre

Passende Montagesysteme

> LOCKUP Fixierung 14
> LOCKIN Einlegesystem 18

Bifacial: Nutzung der Reflexionen

> Beidseitig aktive Zellen
> Mehrerträge abhängig von der Einbausituation und der Albedo (Rückstrahlvermögen) des Untergrunds

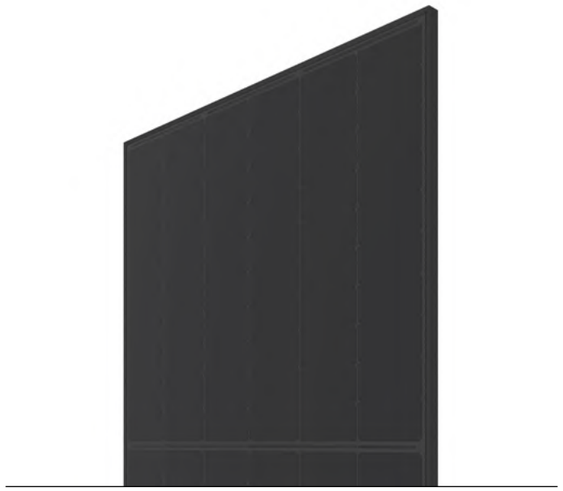


Bei Ost-West-Ausrichtungen produziert die Rückseite am meisten, wenn die Sonne flach steht. Nach Süden gerichtete Bifacial-Anlagen generieren ihren Mehrertrag klassisch während den Mittagsstunden.

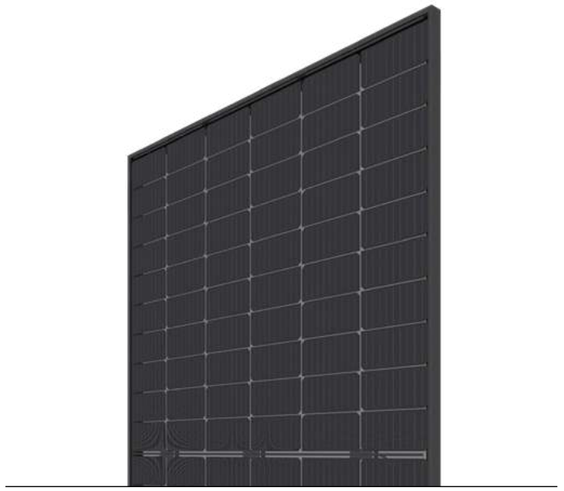
Umgebung und potenzieller Mehrertrag

Schwach reflektierende Fläche (z.B. Gras, Ziegel)	5-15%
Gut reflektierende Fläche (z.B. Sand, helles Kies / Farbe)	15-25%
Sehr gut reflektierende Fläche (z.B. Eis, Schnee)	25-35%

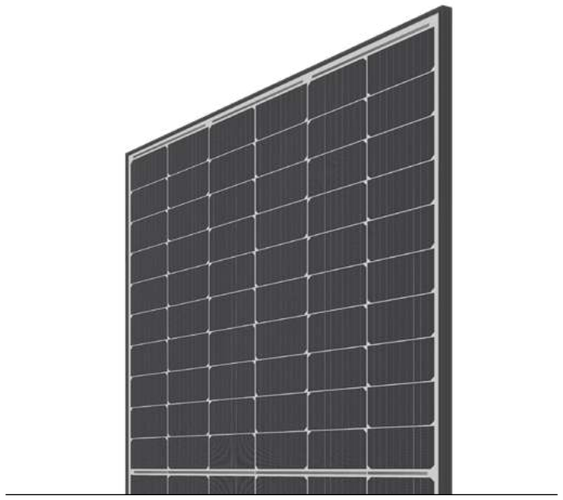
Gerahmte Glas-Glas Module



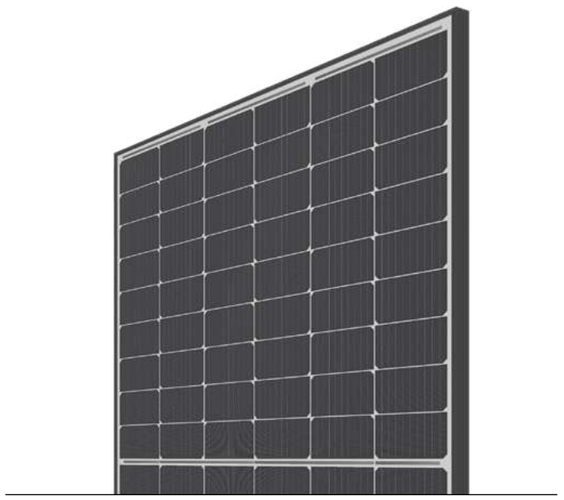
HiR RearCon Bifacial M6 HC120 | Totally Black
Zelltyp: RearCon M6 (166 mm)
Zellmatrix: 120 Half-cut Zellen
Rahmen: U30 schwarz
Zellzwischenraum: schwarz (partial printing)



Mono HiR Bifacial M6 HC120 | Full Black Optik
Zelltyp: n-type HiR M6 (166 mm)
Zellmatrix: 120 Half-cut Zellen
Rahmen: U30 schwarz
Zellzwischenraum: transparent



Mono HiR Bifacial M6 HC120 | Weiss
Zelltyp: n-type HiR M6 (166 mm)
Zellmatrix: 120 Half-cut Zellen
Rahmen: U30 schwarz
Zellzwischenraum: weiss (partial printing)



Mono HiR Bifacial M10 HC108 | Weiss
Zelltyp: n-type HiR M10 (182 mm)
Zellmatrix: 108 Half-cut Zellen
Rahmen: U30 schwarz
Zellzwischenraum: weiss (partial printing)

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch/de_CH/aufdachmodule** bestellen.

LOCKUP Fixierung

Das Fixierungssystem für gerahmte Hochleistungs-Module
mit voller Kompatibilität zu Komponenten führender Hersteller.

Zwei Komponenten

> Träger
> Klemme

Einfache Anbindung

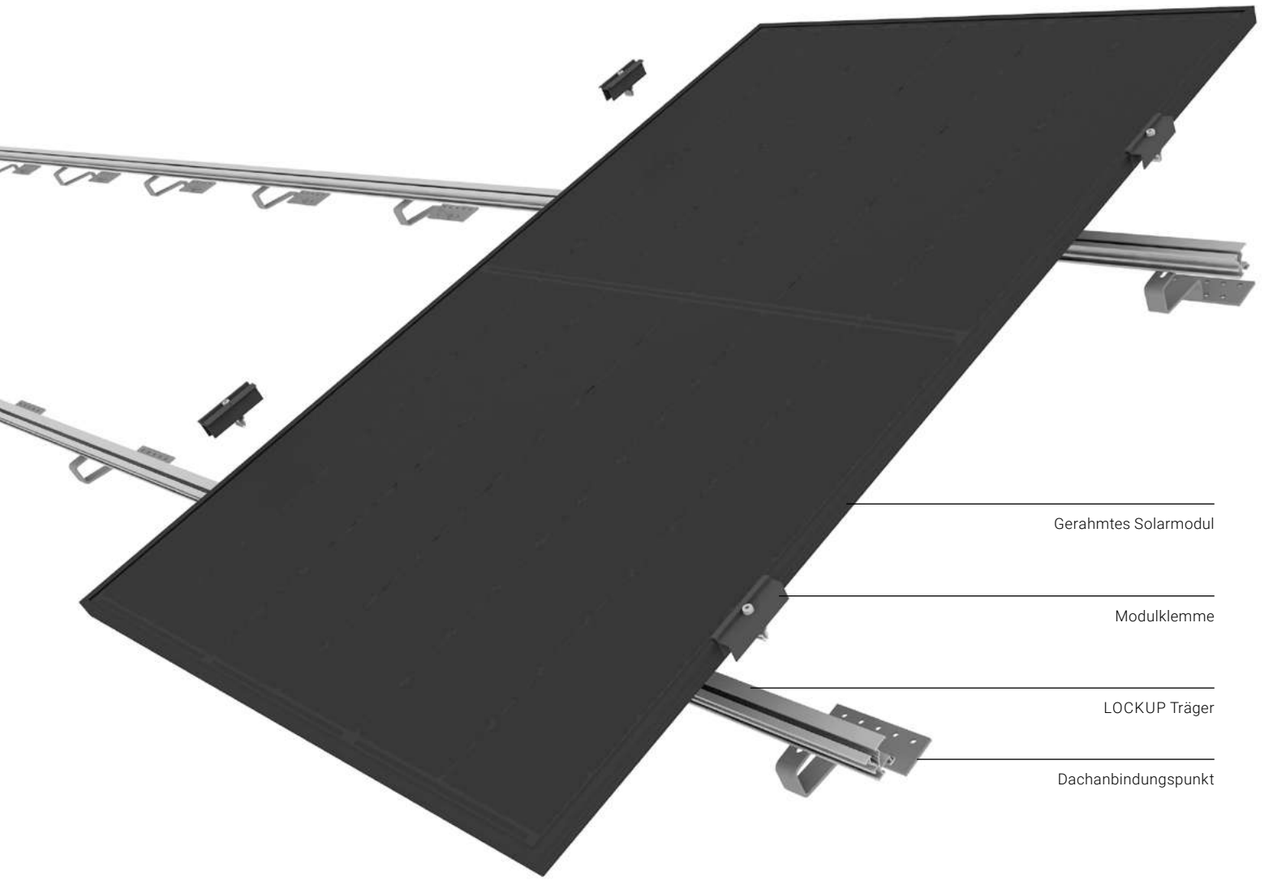
> Befestigung an Dachanbindung mittels Schrauben oder Kreuzverbinder

Sichere Fixierung

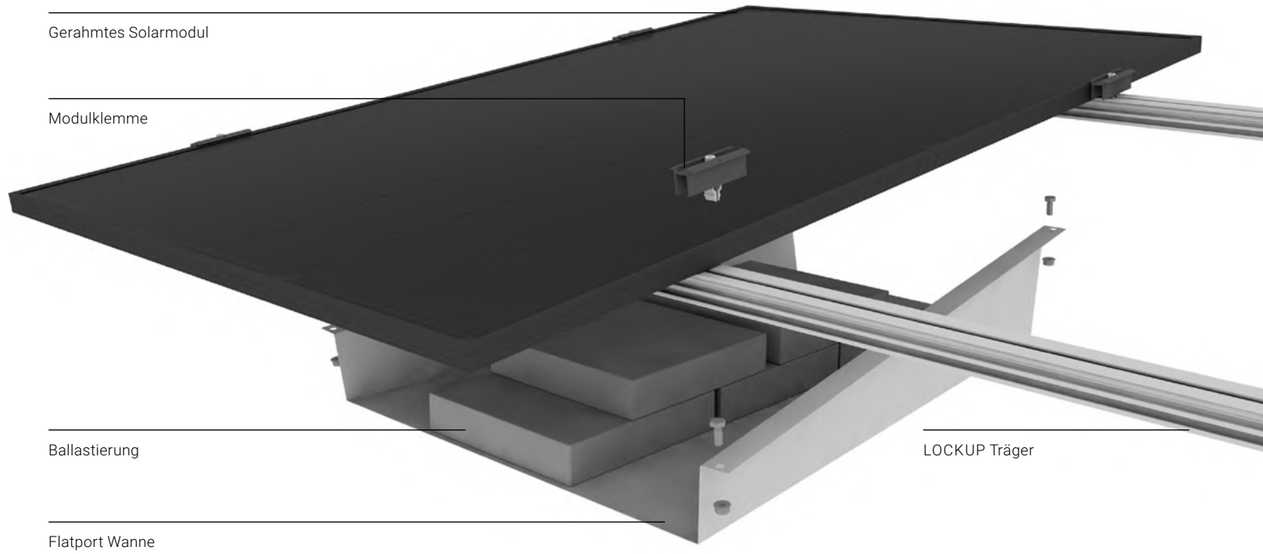
> Klemme einklicken
> Mit Schrauber festziehen

Hohe Kompatibilität

> Alle Rahmen 30-40 mm
> Steildach und Flachdach
> Kompatibel mit allen Dachanbindungen von Megasol, Schletter und K2



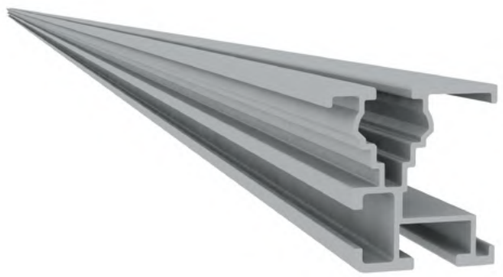
LOCKUP Roof: Steildach Fixierung



LOCKUP Flatport: Flachdach Fixierung

LOCKUP Komponenten

Träger



3337.0330
LOCKUP Träger 6650 mm

3337.0331
LOCKUP Verbinder

Klemmen

3231.0212
Erdungsmittelklemme
Rapid16, 30-40 mm
schwarz

3231.0217
Modul-Endklemme
Rapid16, 30-40 mm
schwarz

3231.0128
Rapid Kreuzverbinder

▲ Gewerbehalle in Buchegg | LOCKUP Roof | 182 m² | 36 kWp

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch/de_CH/lockup** bestellen.

LOCKIN Einlegesystem

Das Einlegesystem für Fassade und Dach für gerahmte Module mit voller Kompatibilität zu den Komponenten der führenden Hersteller.

Zwei Komponenten

> Träger
> Abschlussplatte

Sicheres Einlegesystem

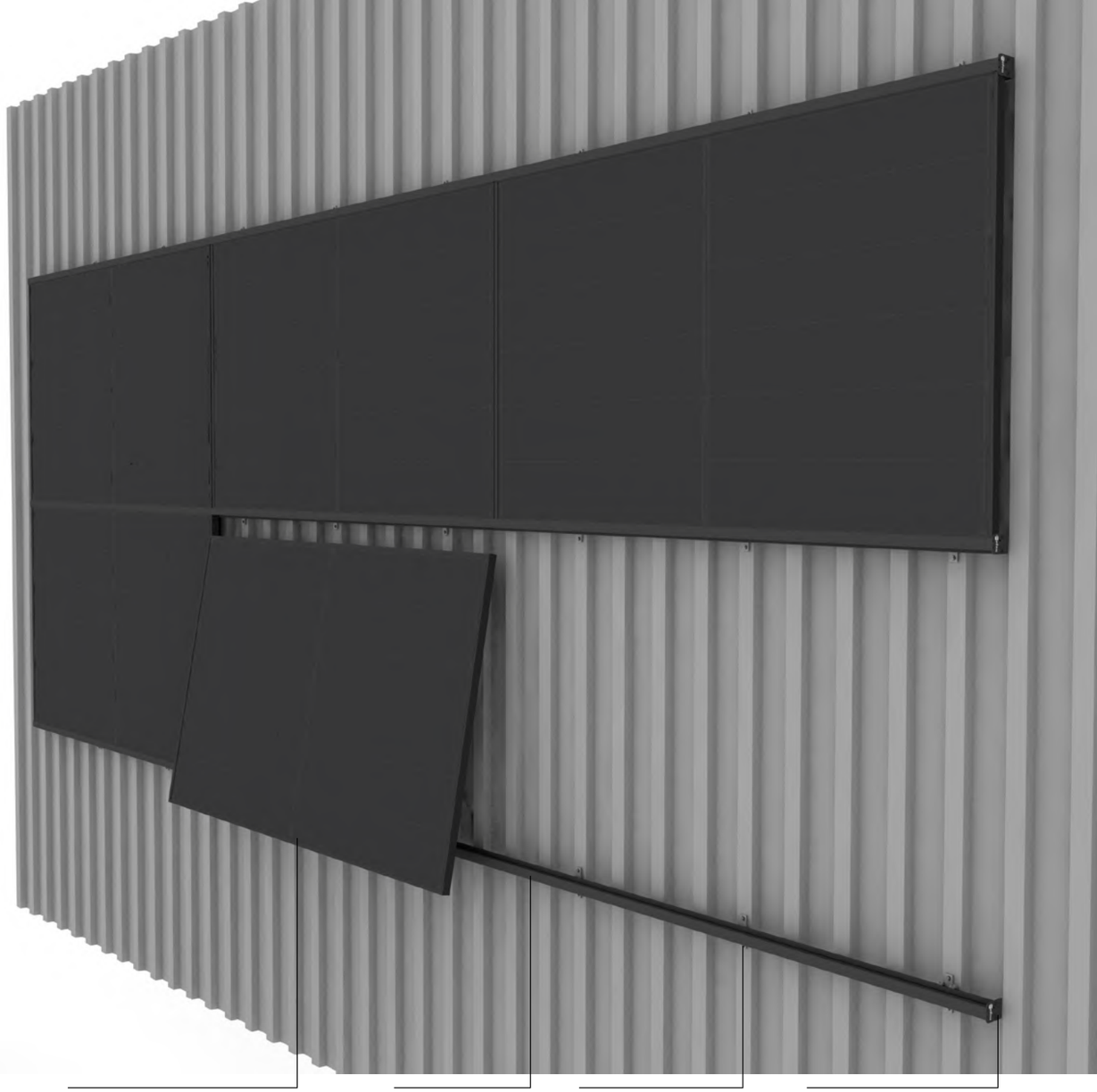
> Modul schräg nach oben einschieben
> Senkrecht stellen und absenken
> Abschlussplatte montieren
> Keine weitere Fixierung notwendig

Einfache Anbindung

> Direkte Anbindung mittels Blechadatper
> Alternativ: Befestigung an andere Fassaden- und Dachabindungen mittels Kreuzverbinder oder Schrauben

Hohe Kompatibilität

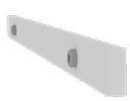
> Fassade, Steildach und Flachdach
> Kompatibel mit allen Fassaden- und Dachanbindungen von Megasol, Schletter und K2
> Gerahmte Module (30 mm Rahmen)



Komponenten

3337.0846
LOCKIN Träger U30 5325mm

3337.0869
LOCKIN
Abschlussplatte Set



3337.0871
LOCKIN/LAYIN
Verbinder

3337.0345
Blechadapter Set

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch** bestellen.

Detail: LOCKIN Abschlussplatte

Swiss Premium Module

Mit einer möglichen Nutzungsdauer von über 50 Jahren sind unsere *Swiss Made* Glas-Glas Solarmodule für institutionelle Investoren besonders interessant.

Schweizer Qualität

> 35 Jahre lineare Leistungsgarantie
> 15 Jahre Produktgarantie
> Hergestellt in Deitingen, SO

Lohnende Investitionen

> Nutzungsdauer von über 50 Jahren
> Höchste Erträge
> Tiefster System-Wattpreis pro Garantiejahr

Nachhaltig produziert

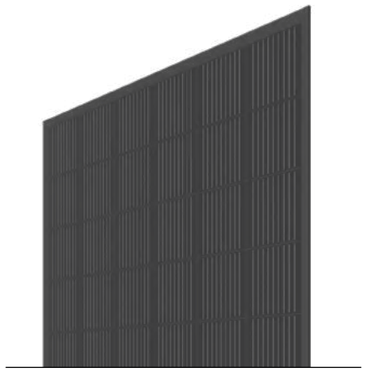
> Aus erneuerbaren Energien hergestellt
> Energetische Amortisation unter 2 Jahren
> Lückenlose Rückverfolgbarkeit aller Materialien

Breite Einsatzmöglichkeiten

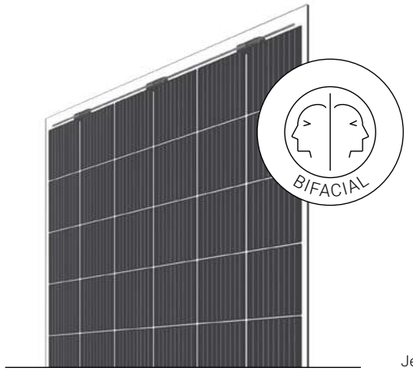
> Zelltechnologien
> Leistungsklassen
> Optik

Modultypen

Rahmenlose Swiss Premium Module



Swiss Premium GG3 | Schwarz
2x 3.2mm Solarglas
Rahmenlos



Swiss Premium GG3 | Transluzid
2x 3.2mm Solarglas
Rahmenlos

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch** bestellen.

Technische Spezifikationen

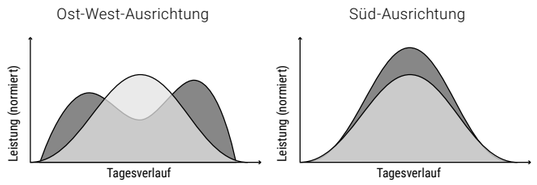
Laminataufbau: Glas-Glas
Megasol Zelltechnologien: Mono HiR / Mono HiR RearCon
Zellgrösse: 158.75mm (G1) / 166mm (M6) / 182mm (M10) / 210mm (G12)
Zellgeometrie: Full-square / Half-cut / Triple-cut / Custom
Rahmen: Rahmenlos
Verkapselungsmaterial: EVA / PVB / POE
Glasstärke pro Glas: 2 - 12 mm
Hagelschutz: Hagelschutzklasse 5 (Korngrösse 50 mm)
Brandschutz-Klassifikation: B - s1, d0 nach Europäischer Brandschutz-Norm EN 13501-1.

Passende Montagesysteme

> LAYUP Fixierung 24
> LAYIN Einlegesystem 28

Bifacial: Nutzung der Reflexionen

> Beidseitig aktive Zellen
> Mehrerträge abhängig von der Einbausituation und der Albedo (Rückstrahlvermögen) des Untergrunds



Bei Ost-West-Ausrichtungen produziert die Rückseite am meisten, wenn die Sonne flach steht. Nach Süden gerichtete Bifacial-Anlagen generieren ihren Mehrertrag klassisch während den Mittagsstunden.

Umgebung und potenzieller Mehrertrag

Schwach reflektierende Fläche (z.B. Gras, Ziegel)	5-15%
Gut reflektierende Fläche (z.B. Sand, helles Kies / Farbe)	15-25%
Sehr gut reflektierende Fläche (z.B. Eis, Schnee)	25-35%

▲ Vortex Campus in Lausanne | Hochleistungsmodule mit LOCKUP Flatport | 330 kWp | Bild: Université de Lausanne

LAYUP Fixierung

Das Fixierungssystem für rahmenlose Glas-Glas Module (mono- oder bifacial) mit voller Kompatibilität zu Komponenten führender Hersteller.

Vielseitiger Einsatz

> Monofaciale oder bifaciale Glas-Glas Module
> Steildach, Flachdach und Fassade
> Kompatibel mit allen Dachanbindungspunkten von Megasol, Schletter und K2

Elegante Optik

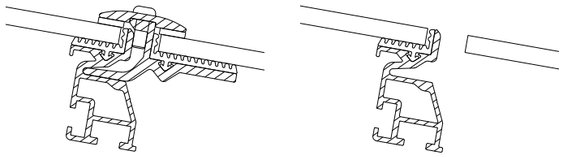
> Flächenbündige Verlegung
> Ohne überstehende Rahmen (CleanFrame-Effekt)

Drei Komponenten

> LAYUP Tragprofil (schwarz / klassisch alu)
> LAYUP Klemmen (schwarz / klassisch alu)
> Kreuzverbinder oder Schraube

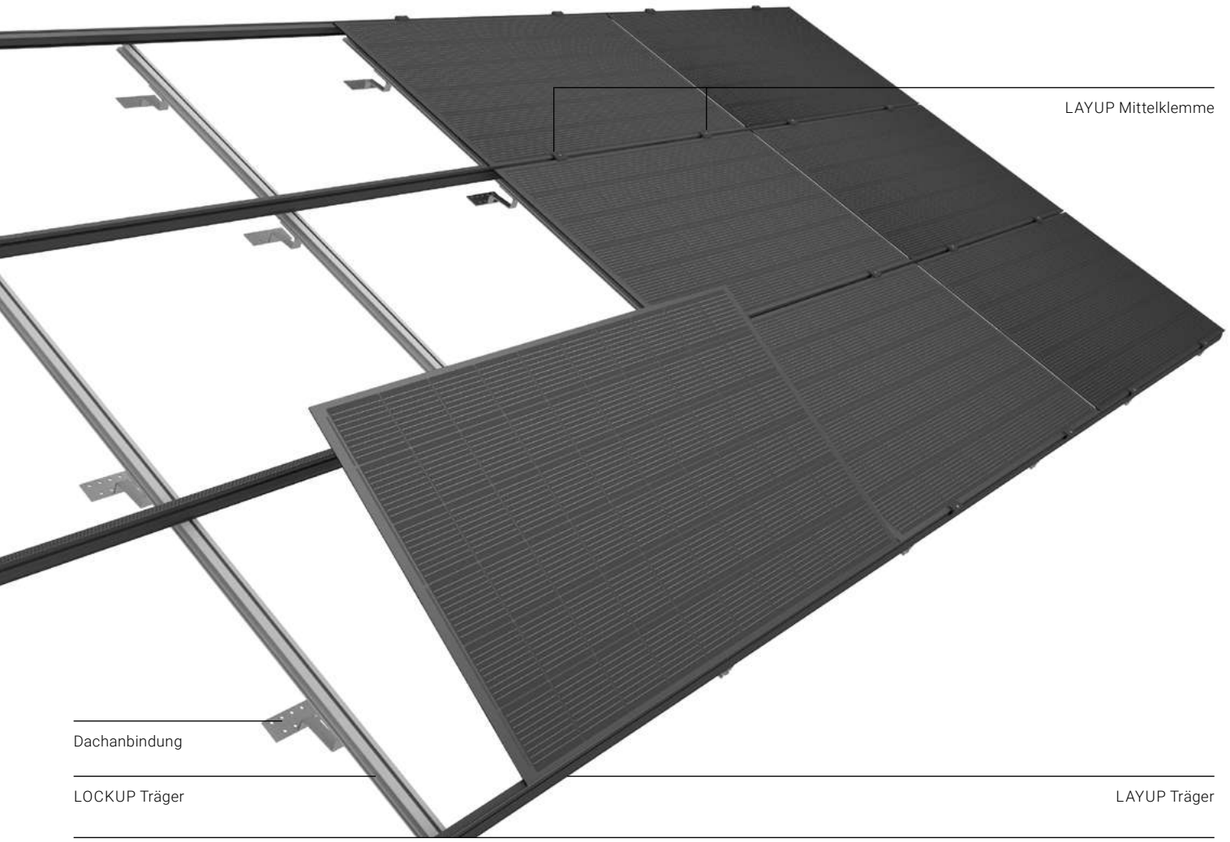
Sichere Fixierung

> Dachanbindung mit Schrauben oder Kreuzverbinder
> Auflegen und mit Klemme fixieren
> Hohe Stabilität durch breite Auflagefläche

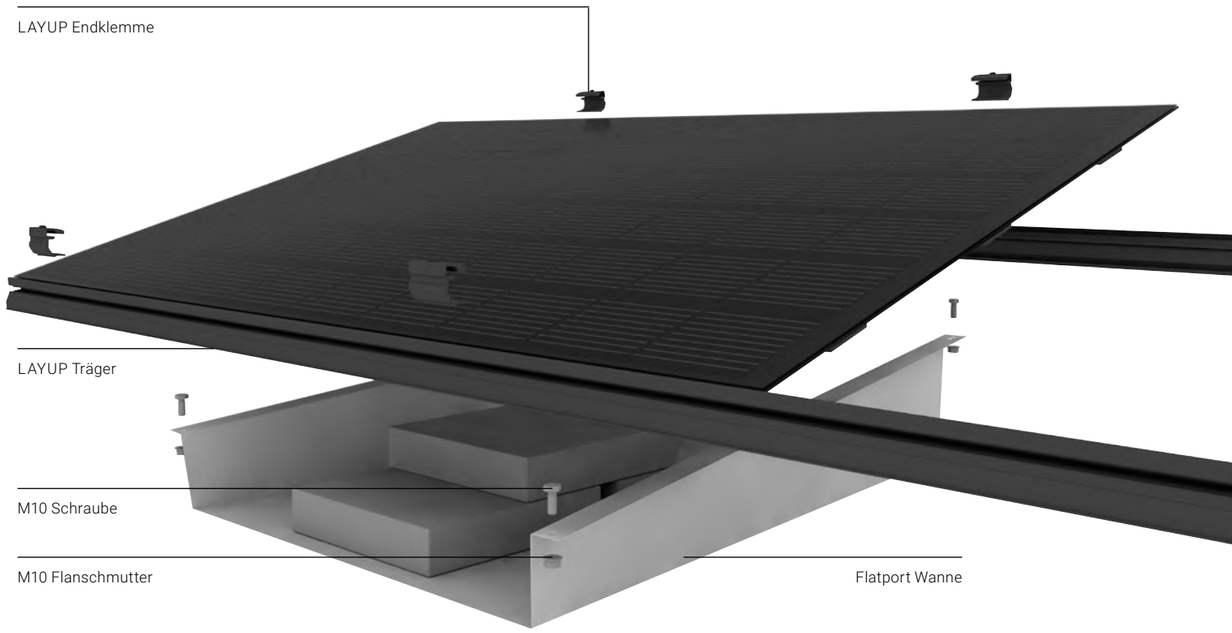


Schnitt durch Klemme

Schnitt neben Klemme



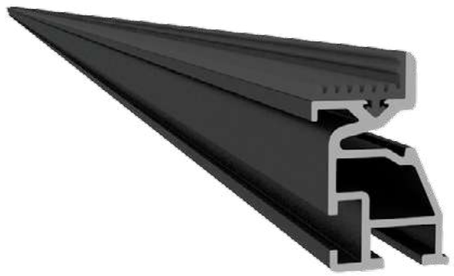
LAYUP Roof: Steildach Fixierung



LAYUP Flatport: Flachdach Fixierung

LAYUP Komponenten

Träger



3337.0318
LAYUP Träger 6700 mm schwarz

3337.0310
LAYUP Trägerverbinder
Set inkl. Schrauben

Klemmen

3337.0308
LAYUP Mittelklemme
Set schwarz

3337.0301
LAYUP Endklemme
schwarz

▲ Recyclingunternehmen in Bern | 399 kWp

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch/de_CH/layup** bestellen.

LAYIN Einlegesystem

Das Einlegesystem für Fassade und Dach für rahmenlose Module mit voller Kompatibilität zu den Komponenten der führenden Hersteller.

Zwei Komponenten

> Träger
> Abschlussplatte

Einfache Anbindung

> Direkte Anbindung mittels Blechadatper
> Alternativ: Befestigung an anderer Fassaden-anbindung mittels Kreuzverbinder oder Schrauben

Sicheres Einlegesystem

> Modul schräg nach oben einschieben
> Senkrecht stellen und absenken
> Abschlussplatte montieren
> Keine weitere Fixierung notwendig

Hohe Kompatibilität

> Fassade, Steildach und Flachdach
> Kompatibel mit allen Fassadenanbindungen von Megasol, Schletter und K2
> Rahmenlose Glas-Glas Module

Komponenten

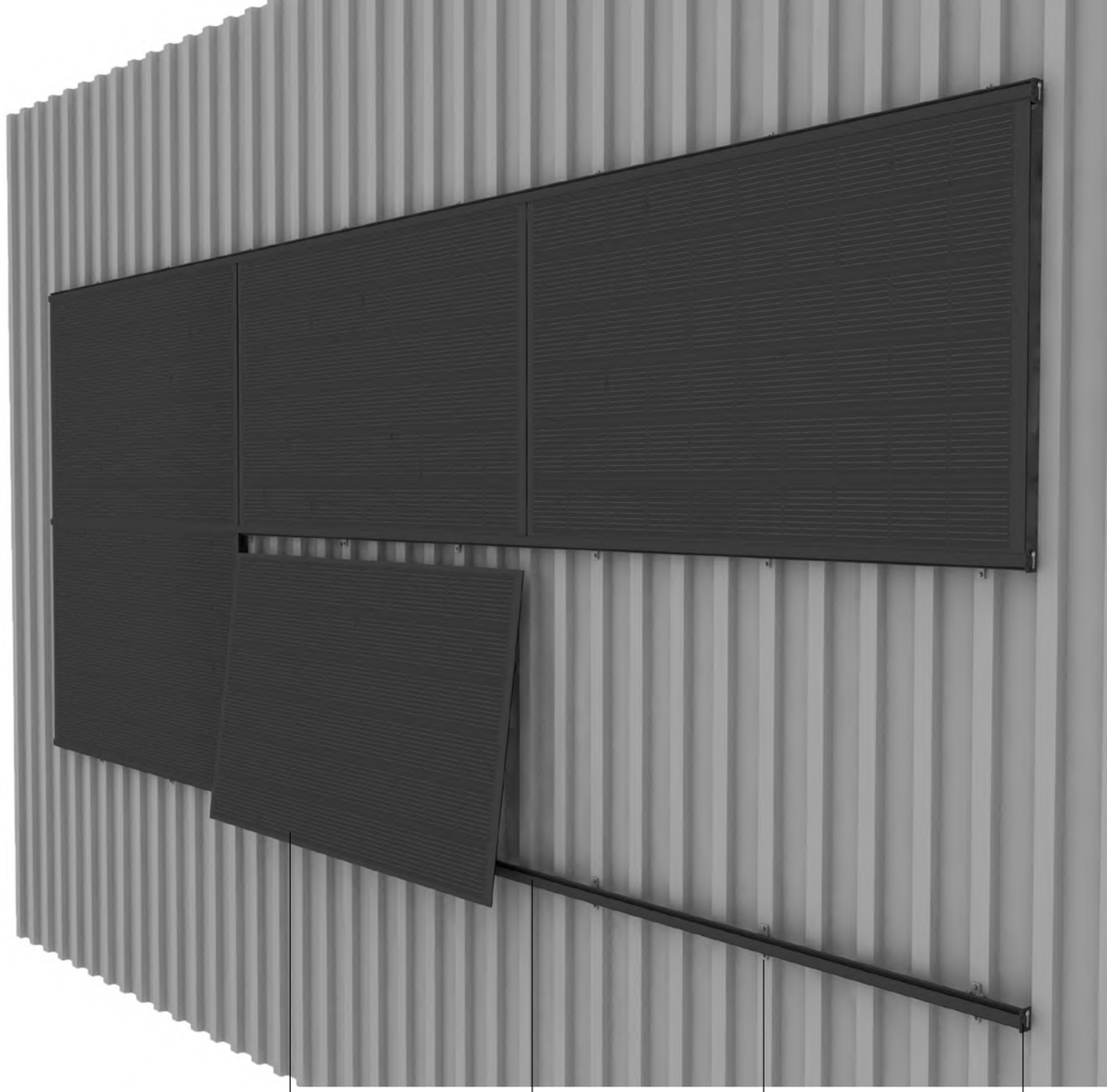
3337.0853
LAYIN Träger GG 5900mm

3337.0870
LAYIN
Abschlussplatte Set

3337.0871
LOCKIN/LAYIN
Verbinder

3337.0345
Blechadapter Set

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch** bestellen.



Detail: LAYIN Abschlussplatte

Steildachanbindung

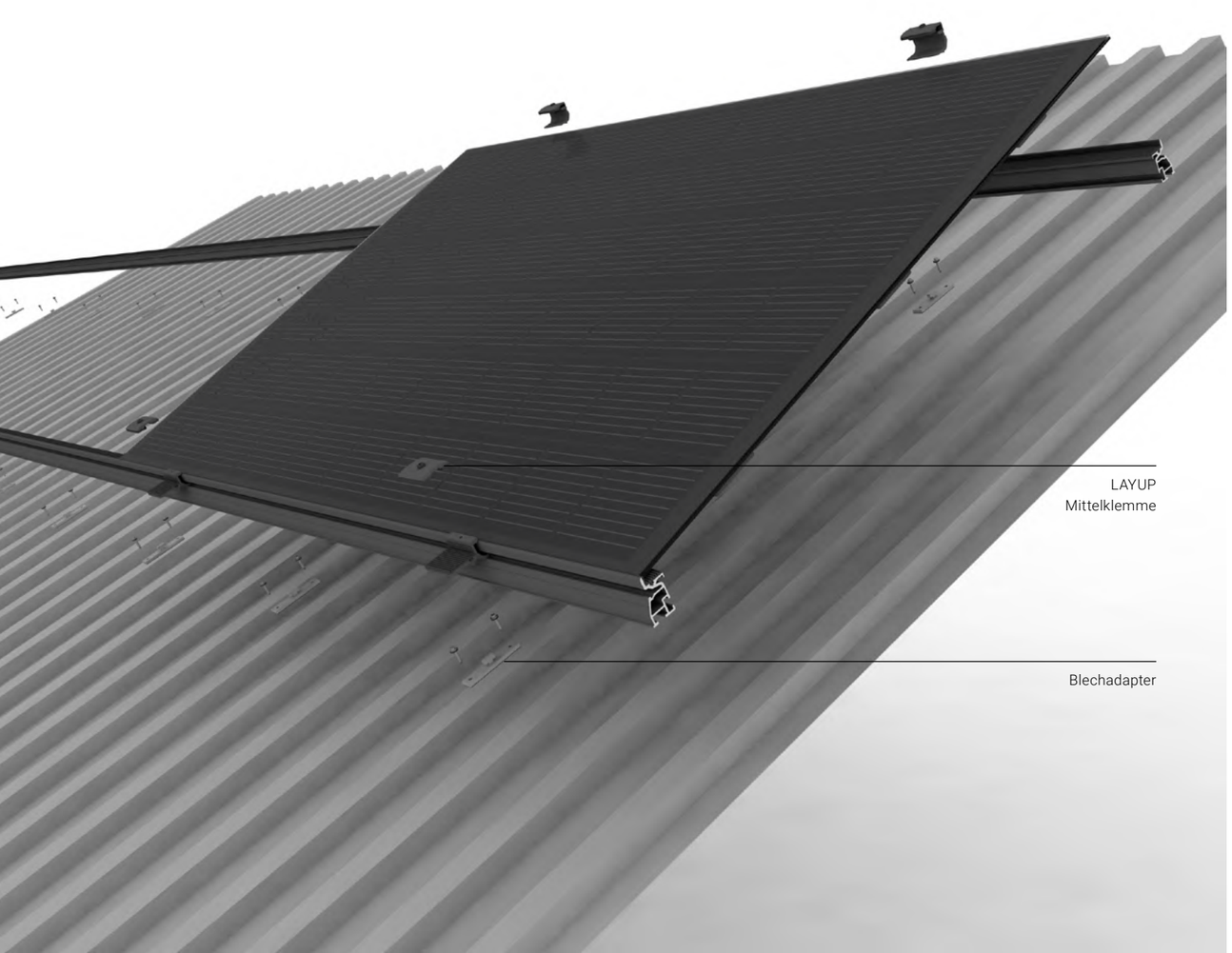
Die durchdachten Anbindungspunkte für Steildächer lassen sich optimal mit den Modulfixierungen LOCKUP, LOCKIN, LAYUP und LAYIN kombinieren.

Breite Anwendung

> Für jede Dacheindeckung die passende Anbindung
> Für unterschiedliche Belastungsanforderungen

Einfache Kombination

> Kompatibel mit Modulfixierungen LOCKUP, LOCKIN, LAYUP und LAYIN
> Kreuzverbinder oder Schrauben



Komponenten

Ziegel

3231.0038
Dachhaken Rapid2+ ProMaxV

Blechfalz

3333.0046
Falzklemme 504 AL KK
für Stehfalz

Trapezblech

3337.0345
Blechadapter Set

Welldach

3231.0179
Welldachbefestigungsset M12x300
KlickTop

Jetzt direkt auf **store.megasol.ch** bestellen.

Flachdachanbindung

Die montagefreundlichen Flatport Wannen für Flachdächer sind der ideale Unterbau für die Modulfixierungen LOCKUP und LAYUP.

Rasche und schonende Montage

> Upside-Down Ablauf
> Keine punktuelle Belastung auf der Dachhaut

Einfache Ballastierung

> Flusskies oder Gartenplatten
> Ballastierungsplan auf Anfrage

Alle Flachdacheindeckungen

> Kies / Granulat
> Begrünt / Bitumen

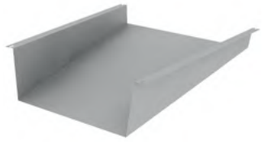
Ausgeprägte Langlebigkeit

> Korrosionsbeständige Legierung
> 10 Jahre Materialgarantie

Einfache Kombination

> Kompatibel mit Modulfixierungen LOCKUP und LAYUP
> Rasche Befestigung mittels Schrauben

Komponenten



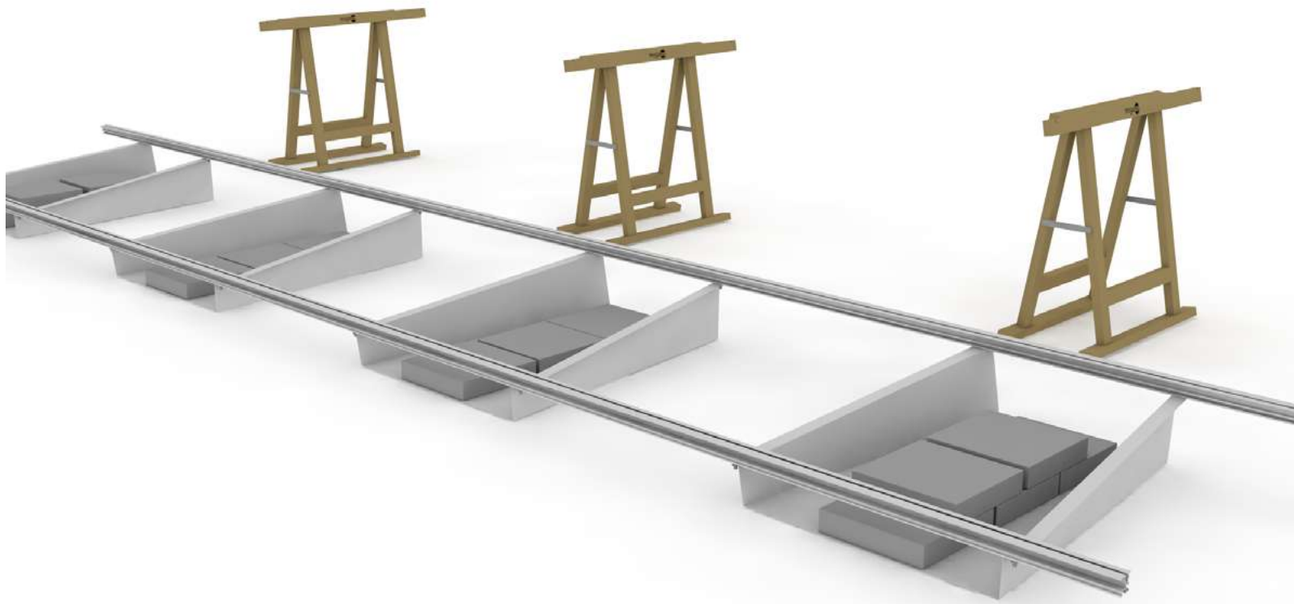
3339.0027
Optifix Flatport Adv. 6° 999&1040
10L

3231.0130
Sechskantschraube M10x25

3231.0040 Flanschmutter M10
mit Sperrverzahnung

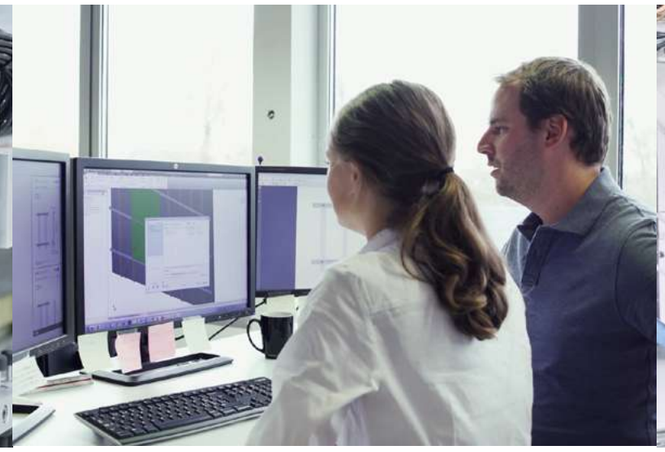
1 LOCKUP Träger auf Megasol-Böcke legen und Sechskantschrauben M10x25 in Profil einführen.

2 Flatport Wannen kopfüber auf die Träger legen und mit Flanschmutter M10 festschrauben.



3 Wannen mit Träger umdrehen, auf der Fläche ausrichten und ballastieren.

Made in Deitingen



Entwicklung

Wir haben uns der Technologieführerschaft im Bereich von Gesamtsystemen verschrieben. Diesem Grundsatz folgend, treiben wir die Entwicklung laufend voran. Die Megasol Solarmodule und Montagesysteme, wie auch die Produktionsverfahren selbst, unterliegen laufender Analyse und Optimierung. Unsere Ingenieure, Programmierer und Elektrotechniker arbeiten Hand in Hand an neuen Produkten sowie an den Prozessen für deren Herstellung.

Im Test- und Forschungszentrum in Deitingen fliessen alle Erfahrungswerte von Installateuren und Planern zusammen und prägen die Neu- und Weiterentwicklung der Produkte.

Leistungsoptimierung

Das in allen Produkten verwendete nanovergütete Solarglas mit Antireflexbeschichtung leitet das Maximum des Sonnenlichts auf die Zellen. Dank modernster Spektraloptimierung leisten Megasol-Solarmodule bei Bewölkung und Dämmerung bis zu 15% mehr als marktübliche Module.

Zertifizierungen

Die Herstellungsprozesse sind TÜV geprüft und laufen im Einklang mit den EN / IEC und ANSI / UL Normen.

In-House Testcenter

Extreme Hitze und Kälte oder die physische Einwirkung von Schneelasten und Windkräften stellen gerade in hochalpinem Terrain besondere Anforderungen an Solarmodule. Diese sind in den Standard-Testverfahren des IEC nicht berücksichtigt.

Anders die Prüfprozesse bei Megasol – sie entsprechen einem Vielfachen der Industriestandards. Ein Beispiel: Das IEC definiert für Damp-Heat-Testverfahren eine Dauer von 1'000 Stunden. Megasol erhöht diesen Wert um den Faktor 10 auf 10'000 Stunden.

Im Produktionswerk in Deitingen werden folgende Tests durchgeführt: Damp-Heat, Shockfreeze, UV Lifetime, Dynamic Load, Overpressure und Thermocycle. Nur beste Materialien, die vorbehaltlos alle Tests bestehen, werden in der Produktion der Megasol-Module eingesetzt.

In-Line Tests

Die eine Produktionslinie ist auf mittelgrosse Serien ausgerichtet, während auf der anderen Module in kundenspezifischem Design gefertigt werden. Angefangen bei präzisen Kontrollen aller Halbfabrikate unterliegt jeder Schritt im Fertigungsverfahren mehreren Kontrollen.

Elektrolumineszenztests (3-fach), technische und optische Kontrollen begleiten den gesamten Herstellungsprozess bis zum finalen Flashtest.

Zusammenarbeit mit Saint-Gobain

Der weltgrösste Baustoffhersteller Saint-Gobain investiert in Megasol und hält eine Minderheitsbeteiligung am Unternehmen. Im Rahmen der weltweiten Vertriebspartnerschaft mit Saint-Gobain ist Megasol in 76 Ländern präsent.

SAINT-GOBAIN

Rückverfolgbarkeit

Sämtliche Messwerte aus der Herstellung sind im System jederzeit einsehbar. Dazu gehören auch Informationen zu den eingesetzten Materialen, die bis zum Rohmaterialbatch lückenlos zurückverfolgt werden können. Die eingesetzten Hochleistungs-Solarzellen bestehen aus hochreinem Silizium – frei von Cadmium, seltenen Erden und Schwermetallen.

Recycling

Das Engagement bei der Schweizer Stiftung SENS sowie der europäischen PV Cycle ermöglicht die Wiederverwertung von nahezu 100% des eingesetzten Materials.

Top Brand PV

Das Marktforschungsinstitut EUPD Research identifiziert jedes Jahr die erfolgreichsten und stärksten Marken am PV-Markt. Für die befragten Installateure gehört Megasol seit langem zu den beliebtesten Modul-Herstellern.

Megasol ist ein vielfach prämiertes Unternehmen. Etliche schweizerische und europäische Solarpreise und Architektur- und Design-Awards zeugen vom Vertrauen, welches Megasol entgegengebracht wird.

Unterstützungsleistungen

Projektsupport:
> Beratung / Schulung
> Gestaltungsmöglichkeiten im Detail
> Rasterauslegung
> Anschlussdetails / Schnittstellen
> String- / Wechselrichterauslegung
> After Sales

Anmeldewesen:
> EIV, ESTI, EEA

Entwicklung:
> Design / Farbentwicklung
> Muster / Mockups
> Individuelle Montagelösungen
> Integration von Speicherlösungen, Energiemanagement, Ladeinfrastruktur E-Mobilität

Megasol Energie AG
Industriestrasse 3
CH-4543 Deitingen

+41 62 919 90 90
info@megasol.ch
www.megasol.ch
store.megasol.ch

© Megasol Energie AG
ROOFTOP-DE-V8
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

Aufgebaute Photovoltaik

Führende Architektur
Integrierte Photovoltaik

WingPort
Der smarte Carport

SOLAR**COLOR**
Design von Solarmodulen

▲ Broschüren online

▲ Alle Broschüren sind in den Sprachen DE, EN, FR, IT erhältlich.

▼ Cleantech Businesspark in Deitingen