Montage simple
Photovoltaïque en appui sur toiture

Rooftop and Facade Photovoltaic Systems

Le principe Megasol

Un travail d'équipe

Nous avons conservé l'esprit de la start-up : nous sommes jeunes, rapides et hyper innovants. Aujourd'hui, nous sommes le fabricant solaire le plus performant en Europe. Nos clients jouent un rôle décisif, car l'étroite collaboration et l'esprit d'équipe sont la clé de notre succès. On se connait et on s'apprécie. Nous tutoyons beaucoup de nos clients, devenus nos amis. Nous valorisons l'ouverture et le retour d'avis directe. De nombreuses innovations de produits ont résulté de ces retours. Nos portes et nos cœurs sont ouverts, que ce soit lors d'une visite sur le terrain, d'une raclette amicale chez nous à Deitingen ou d'une bonne bière lors d'un salon.

Voici nos principes :

1 **Être proche de nos clients, nos partenaires et nos amis**

> Contact direct avec nos clients, partenaires et amis
> Soutien pour le dimensionnement, la vente et la mise en œuvre
> Plans de montage, plans de lestage, plans de strings
> Inscriptions (RU, ESTI, IPE)
> Coaching de montage sur le chantier
> Formations, par ex. onduleurs

2 **Systèmes rapides et puissants**

> Systèmes avec peu de composants et un design intelligent
> Nos propres développements, axés sur la rapidité de montage et des performances maximales

3 **Tout d'une seule source**

> Panneaux solaires (verre-film, bi-verre), systèmes de montage, onduleurs, GAK, câblage, matériel électrique
> Intégration de solutions de stockage, gestion énergétique, infrastructure de mobilité électrique
> Mise à disposition rapide dans notre propre centre de logistique et d'usinage
> Livraison clés en main sur le chantier

◂ Barrage de Muttsee (AlpinSolar) Photo : Axpo Holding SA ▲ Gymnase triple de Wohlen

6 **Efficacité**

Caractéristiques
Technologie cellulaire HiR 7
Panneaux solaires bi-verre 8
Technologie des panneaux RearCon 9

10 **Panneaux bi-verre cadrés**

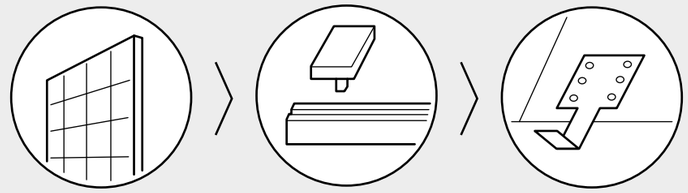
Caractéristiques
> Meilleur rapport qualité-prix
> La configuration cellulaire la plus efficace pour chaque application
> Cadre U
> Garantie suisse
> Ex stock Deitingen, CH

20 **Panneaux bi-verre Sans cadre**

Caractéristiques
> *Swiss Made*
> Longévité maximale
> Résistance statique élevée
> Sans cadre

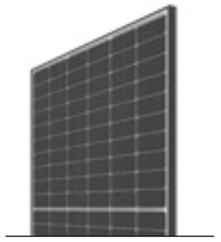
30 **Fixation au toit**

Structure



Panneau | Fixation du panneau | Fixation au toit et à la façade

Types de panneaux **12**

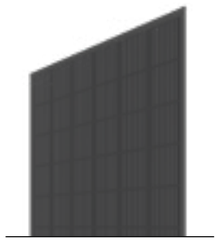


Mono HiR blanc U30b

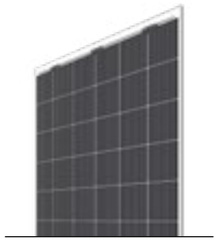
RearCon Totally Black U30b

Fixation
Fixation LOCKUP 14
Système d'insertion LOCKIN 18

Types de panneaux **22**



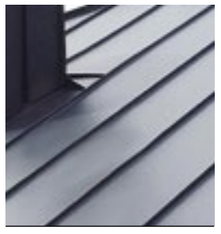
Mono HiR noir GG3



Mono HiR translucide GG3

Fixation
Fixation LAYUP 24
Système d'insertion LAYIN 28

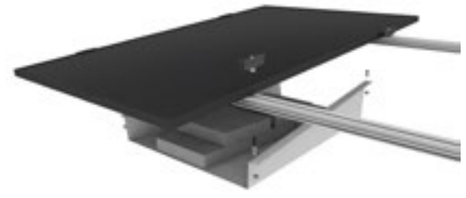
Fixation au toit en pente **30**



Tôle à joint debout

Tuiles

Fixation au toit plat **32**



Bac Flatport

▲ Usine d'avions Pilatus à Stans | 1.05 MWc | Prix Solaire Suisse et Européen 2018 | Photo : Pilatus Aircraft Ltd.

Technologie cellulaire **HiR**

La meilleure efficacité cellulaire et durée de vie grâce à 0% de PID & LID

La nouvelle technologie propriétaire

HiR (prononcé comme le mot anglais «higher») est une technologie propriétaire de Megasol basée sur des wafers n-type, qui ont fait leurs preuves depuis des décennies comme étant la technologie la plus performante et de la plus haute qualité.

Les panneaux solaires n-type HiR présentent une stabilité de puissance beaucoup plus élevée que les panneaux PERC conventionnels. Les panneaux n-type HiR connaissent une dégradation de puissance nettement inférieure et sont totalement exempts de PID et de LID grâce à leur composition.

Sur le marché, les panneaux PERC présentant une dégradation de puissance de 4-5% due au PID ou au LID sont également considérés comme «exempts de PID». Une différence de 4-5% dans le rendement peut avoir un impact massif sur la rentabilité des installations solaires.

Une meilleure rentabilité et un meilleur rendement

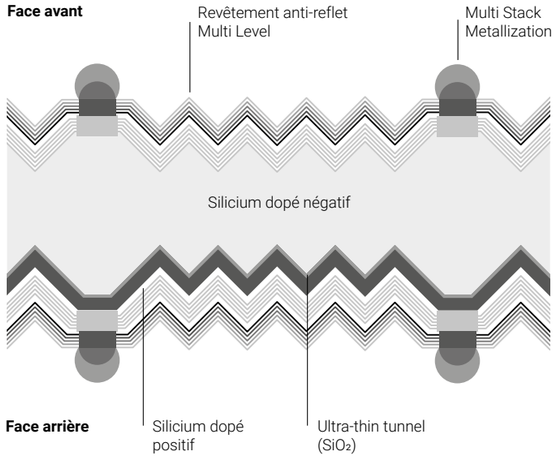
> Les panneaux n-type HiR ont une puissance très élevée associée à des dimensions très compactes. Un rendement plus élevé par superficie de toit entraîne une plus grande rentabilité et un meilleur rendement des projets.
> Un coefficient thermique optimisé et une meilleure performance en cas de faible luminosité permettent d'augmenter le rendement par kWc.
> Tous les panneaux HiR sont bifaciaux et présentent un facteur de bifacialité nettement supérieur que celui des panneaux solaires bifaciaux conventionnels (plus de 90% au lieu de 70-75%).
> Une nette réduction de la proportion d'énergie grise

Explication simple du fonctionnement

La couche d'oxyde (ultra-thin tunnel) réduit les pertes par recombinaison et augmente ainsi considérablement le rendement. Les trames de contact très fines à l'avant et à l'arrière garantissent une capacité d'absorption de courant idéale avec une bonne soudabilité et une bonne conductivité en même temps, grâce aux différentes couches optimisées pour leurs caractéristiques respectives. Grâce au revêtement anti-reflet multicouche, les pertes par réflexion à la surface de la cellule sont réduites au minimum. En même temps, la surface de la cellule apparaît plus foncée (noire), ce qui la rend encore plus attrayante pour les projets aux exigences esthétiques élevées.

Durée de vie et de garantie plus longues

> Les panneaux verre-verre ont une durée de vie extrêmement longue et bénéficient d'une garantie produit suisse de 15 ans ainsi que d'une garantie de puissance linéaire de 30 ans.
> Meilleur prix du watt par année de garantie



Panneaux solaires bi-verre

Deux verres sont transformés en un panneau solaire. Ils deviennent du verre de sécurité feuilleté (VSG) et présentent donc des propriétés uniques.

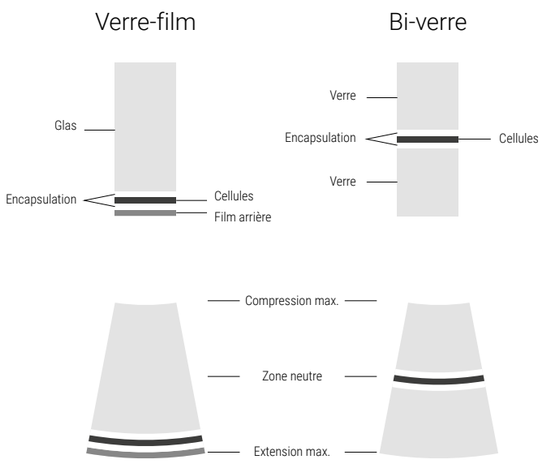
Domaines d'application

Le domaine d'application s'étend aux façades, aux balustrades, aux applications intégrées au toit et sur le toit, aux constructions d'infrastructures (par exemple les barrages, les murs antibruit, etc.), aux espaces libres, aux abris pour voitures, aux applications alpines et désertiques.

Propriétés

Les verres avant et arrière en combinaison avec un matériau d'encapsulation très durable protègent les composants contre l'infiltration de vapeur. Dans la « zone neutre » entre les verres, les cellules ne subissent ni compression ni extension ce qui réduit la formation de dites microfissures. Il en résulte une durée d'utilisation possible supérieure à 50 ans.

Ce matériau de construction solaire se caractérise par une grande liberté de conception, une durabilité et une stabilité élevées.



Type de montage

Les bi-verres solaires peuvent être posés avec ou sans cadre. Les systèmes de montage FAST, MATCH, LEVEL, NICER, LOCKUP, LOCKIN, LAYUP et LAYIN conviennent particulièrement bien à l'intégration de modules solaires en bi-verre.

Verre solaire anti-éblouissant

Des structures de surface particulièrement peu éblouissantes sont utilisées. Pour une absence totale d'éblouissement, les modules solaires peuvent être dotés du design ZeroReflect.

Spécifications techniques

Technologies cellulaires Megasol : Mono HiR / Mono RearCon

Formats des cellules : 158.75 (G1 HiR), 166 x 83 (M6 Rearcon HC), 182 x 91 (M10 HiR HC), 210 x 105 (G12 HiR HC), 182 x 105 (G10 HiR HC)

Géométries des cellules : Full-square, Half-cut

Puissance typique (Full Black)*: 184-232 Wp/m^2

Puissance typique (couleur)*: 150-210 Wp/ m^2

Matériel d'encapsulation: PV-Encapsulant

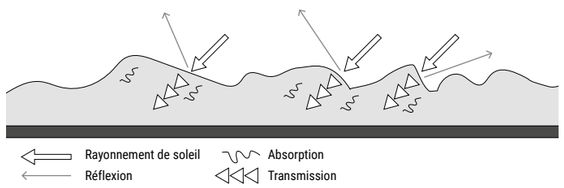
Épaisseurs de verre par verre : 2 – 12 mm

Protection contre la grêle : RG 5. (granulométrie 50 mm)

Protection contre l'incendie : B_{ROOF}(t1) selon DIN EN 13501-5 (couverture dure, abP), la couche supérieure ainsi que la face arrière sont en verre résistant à la chaleur. La construction est en aluminium.

Etanchéité à la pluie battante : selon CEN/TR 15601

*La puissance au mètre carré du module solaire dépend du format concret.



RearCon Technologie des modules

23,2 % d'efficacité des modules, aspect sombre, absence de contacts visibles - RearCon est un gamechanger.

Contacts sur la face arrière

RearCon signifie en anglais "Rear Contact", ce qui équivaut en français "contact arrière". Tous les contacts jusqu'ici visibles ont été déplacés de l'avant vers l'arrière. Cette technologie correspond à une améliorations des caractéristiques en termes de performance, de prix, de longévité et d'esthétique.

Trois innovations pour plus de performance

Les modules solaires RearCon atteignent des rendements de module allant jusqu'à 23,2 %. L'augmentation des performances de RearCon est obtenue grâce aux innovations technologiques suivantes :

> L'absence de contacts frontaux permet d'augmenter la surface active des cellules et donc l'efficacité.
> Les busbars à haute conductivité réduisent les résistances internes (moins de pertes ohmique).
> Modules sans espace (gapless) : L'espacement des cellules de - 0.3 mm (traditionnellement +2.0 mm) permet de gagner de la place et d'augmenter l'efficacité.

Design et intégration esthétique

Les nouveautés en matière d'esthétique apportent les éléments suivants :

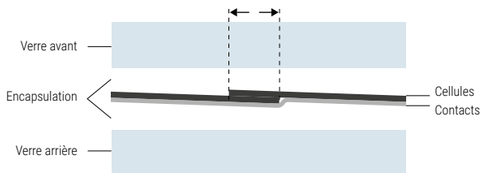
> Les contacts sur la face avant («apparence à rayures») sont complètement éliminés
> Les panneaux RearCon présentent des surfaces noires et homogènes «Totally Black»
> Les cellules se chevauchent de manière minimale («gapless») – la structure carrée classique «à carreaux» disparaît

Supériorité en termes de prix

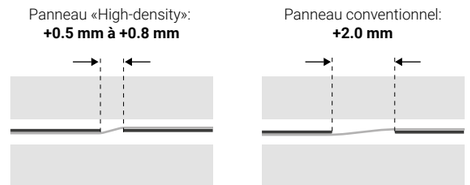
Grâce à la technologie RearCon, les coûts de production sont nettement moins élevés. La technologie RearCon nécessite un nombre d'étapes de production nettement inférieur à celui de la fabrication des modules solaires à contact arrière connus jusqu'à présent. Cet avantage de coût est répercuté. Les modules solaires RearCon se situent donc à un niveau de prix nettement inférieur à celui des modules solaires à contact arrière utilisés jusqu'à présent.

Panneaux solaires sans espacement cellulaire

Gapless: **-0.3 mm**



Panneaux solaires avec espacement cellulaire



Panneaux haute puissance

Rapide à installer, bon marché, haut rendement : nos panneaux de haute puissance sont de vrais bourreaux du travail à l'endurance exceptionnelle.

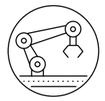
Investissements les plus faibles

> Meilleurs prix du marché
> Prix spécifique au projet

Fixation fiable

> Fixation LOCKUP 20
> Dimensions compactes
> Poids réduit grâce au verre fin (2 x 2 mm)

Dernière technologie



> Les meilleurs degrés de rendement (HiR & HiR RearCon)
> Verre solaire avec traitement nanotechnologique
> Rendement imbattable en cas de faible luminosité

Large éventail d'applications

> La configuration cellulaire la plus efficace pour chaque application
> Bifacial bi-verre

Gamme de produits

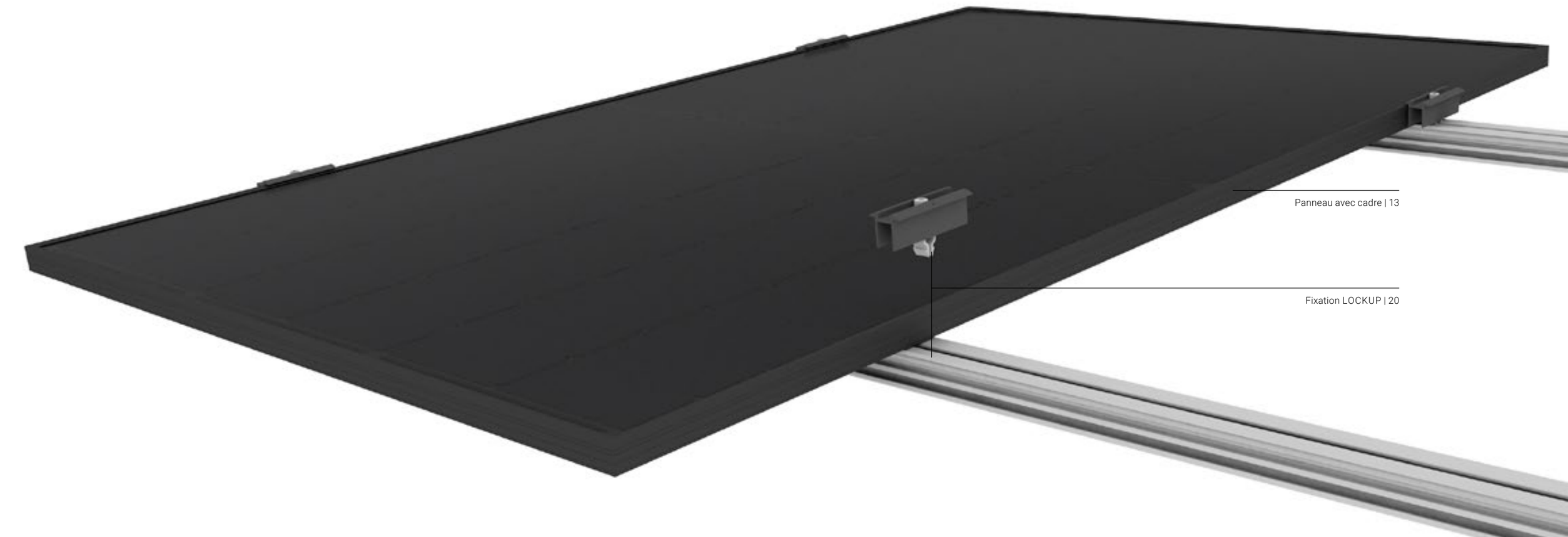
> Classes de puissance
> Optique (Totally Black, Full Black, blanc)

Garantie suisse

> 30 ans de garantie de puissance linéaire
> 15 ans de garantie produit
> Fabriqué à l'usine Megasol de Ningbo

Respectueux de l'environnement

> Fabriqué à partir d'énergies renouvelables
> Amortissement énergétique à moins de 2 ans
> Traçabilité complète de tous les matériaux



Types de panneaux

Spécifications techniques

Structure du laminé : Verre-verre

Types de cellule Megasol : Mono HiR / Mono HiR RearCon

Format : 158.75 (G1 HiR), 166 x 83 (M6 Rearcon HC), 182 x 91 (M10 HiR HC), 210 x 105 (G12 HiR HC)

Géométrie de cellule : Full-square / Half-cut / Triple-cut

Cadre : Cadre U, aluminium, anodisé naturel ou noir

Face avant : 2 mm TVG, hautement transparent, anti-réfléchissant, traitement nanotechnologique

Face arrière : 2 mm TVG

Garantie suisse

Garantie produit : 15 ans

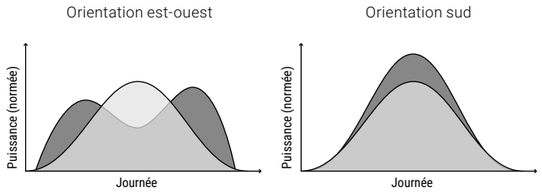
Garantie de puissance linéaire : 30 ans

Systèmes de montage adaptés

> Fixation LOCKUP 14
> Système d'insertion LOCKIN 18

Bifacial : Utilisation de reflets

> Cellules actives sur les deux faces
> Le rendement supplémentaire dépend de la situation de montage et de l'albédo (la réflectivité) de la surface



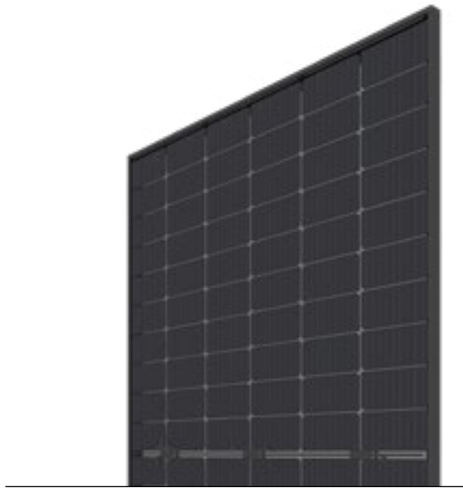
Avec une orientation est-ouest, la face arrière est plus performante le matin et le soir – lorsque le soleil est bas. Les installations bifaciales orientées sud donnent leur rendement supplémentaire de manière classique en mi-journée.

Surplus potentiel

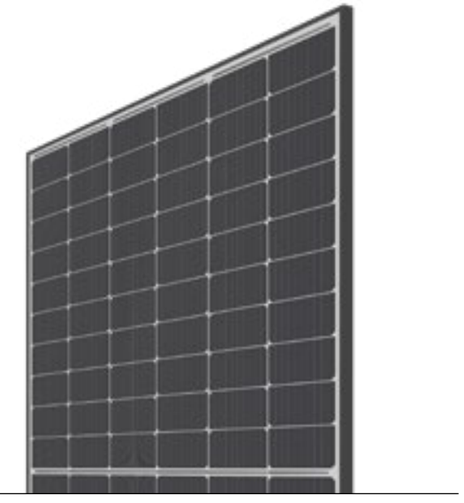
Surface peu réfléchissante (p.ex. herbe, tuiles)	5-15%
Surface réfléchissante (p.ex. sable, gravier, peinture claire)	15-25%
Surface très réfléchissante (p.ex. glace, neige)	25-35%

Panneaux bi-verre cadrés

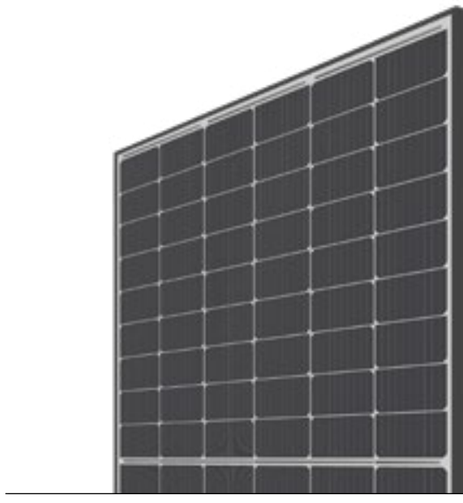
HiR RearCon Bifacial M6 HC120 | Totally Black
Type de cellule : RearCon M6 (166 mm)
Matrice : 120 cellules half-cut
Cadre : U30 noir
Couleur des espaces intercellulaires: noir (partial printing)



Mono HiR Bifacial M6 HC120 | Aspect Full Black
Type de cellule : n-type HiR M6 (166 mm)
Matrice : 120 cellules half-cut
Cadre : U30 noir
Couleur des espaces intercellulaires: translucide



Mono HiR Bifacial M6 HC120 | Blanc
Type de cellule : n-type HiR M6 (166 mm)
Matrice : 120 cellules half-cut
Cadre : U30 noir
Couleur des espaces intercellulaires: blanc (partial printing)



Mono HiR Bifacial M10 HC108 | Blanc
Type de cellule : n-type HiR M10 (182 mm)
Matrice : 108 cellules half-cut
Cadre : U30 noir
Couleur des espaces intercellulaires: blanc (partial printing)

Commandez maintenant directement sur **store.megasol.ch**

Fixation **LOCKUP**

Le système de fixation pour les panneaux de haute puissance avec cadre – une compatibilité totale avec les composants des principaux fabricants.

Deux composants

> Profilé
> Étrier

Fixation simple

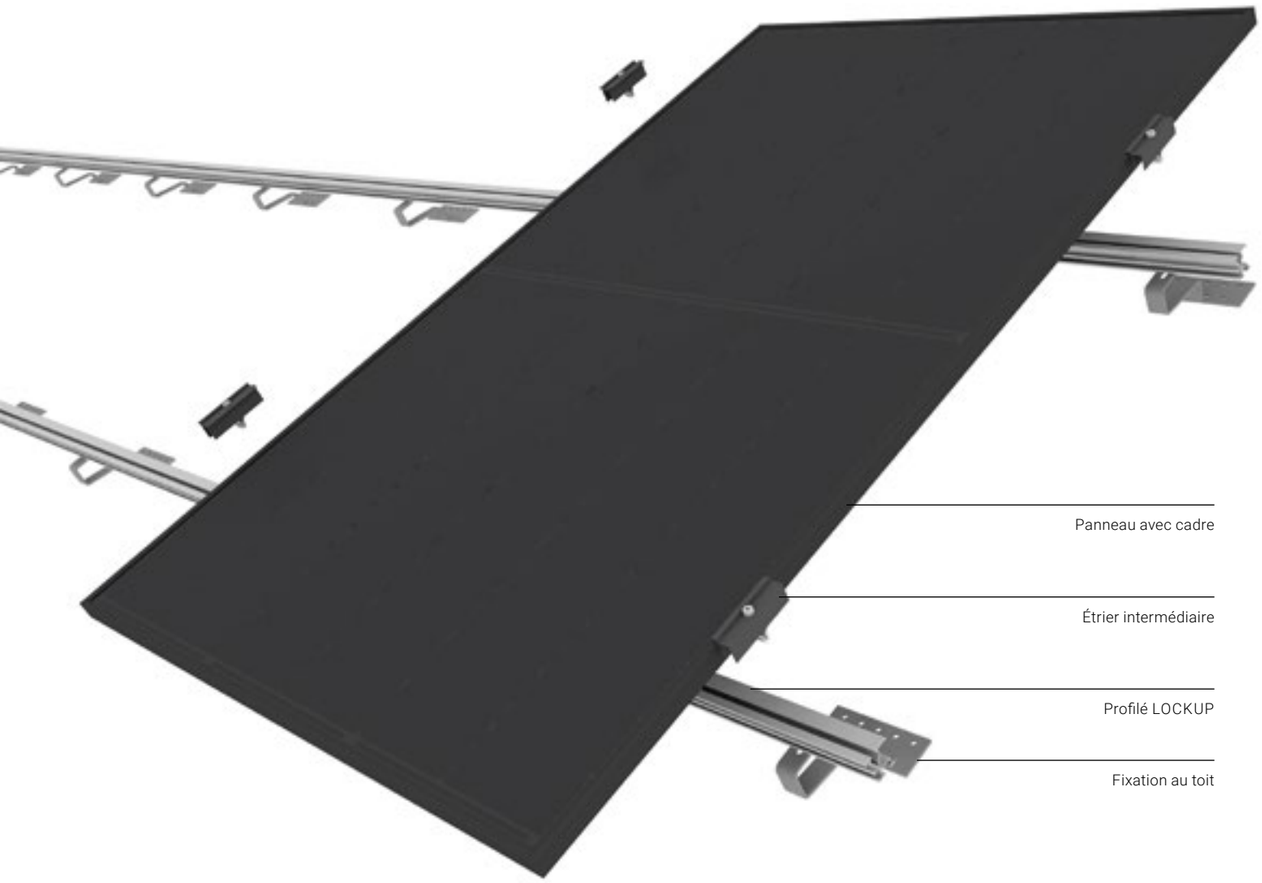
> Par le biais de vis ou de connecteurs transversales

Fixation fiable

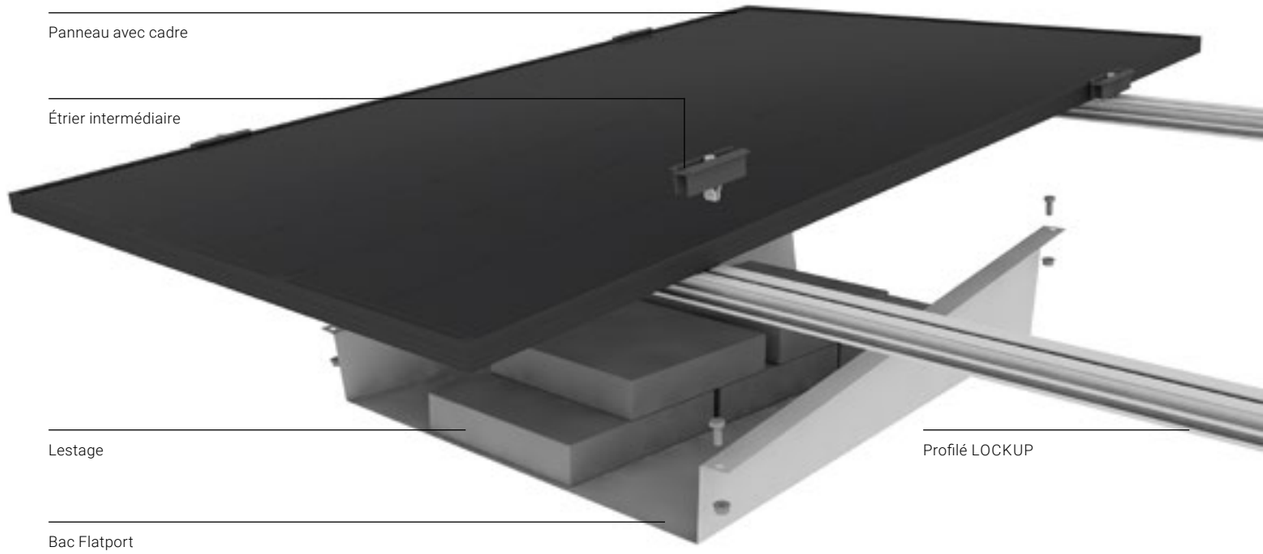
> Encliqueter l'étrier
> Serrer au tournevis

Haute compatibilité

> Tous les cadres 30-40 mm
> Toit en pente et toit plat
> Compatible avec toutes les fixations au toit de Megasol, Schletter et K2



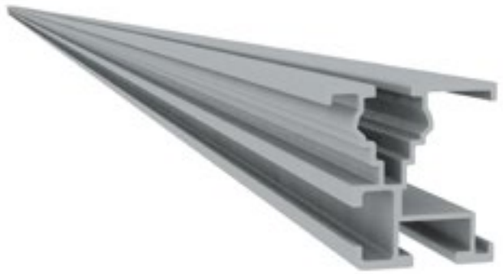
LOCKUP Roof : Fixation sur toit en pente



LOCKUP Flatport : Fixation sur toit plat

Composants **LOCKUP**

Profilés



3337.0330
Profilé LOCKUP 6650 mm

3337.0331
Connecteur LOCKUP

Étriers

3231.0212
Étrier intermédiaire
Rapid16, 30-40 mm
noir

3231.0217
Étrier final
Rapid16, 30-40 mm
noir

3231.0128
Connecteur
transversal Rapid

Commandez maintenant directement sur **store.megasol.ch**

▲ Hall commercial à Buchegg | LOCKUP Roof | 182 m² | 36 kWp

Système d'insertion **LOCKIN**

Le système d'insertion en façade et en toiture pour les panneaux encadrés avec une compatibilité totale avec les composants des principaux fabricants.

Deux composants

> Profilé
> Plaque de fermeture

Fixation simple

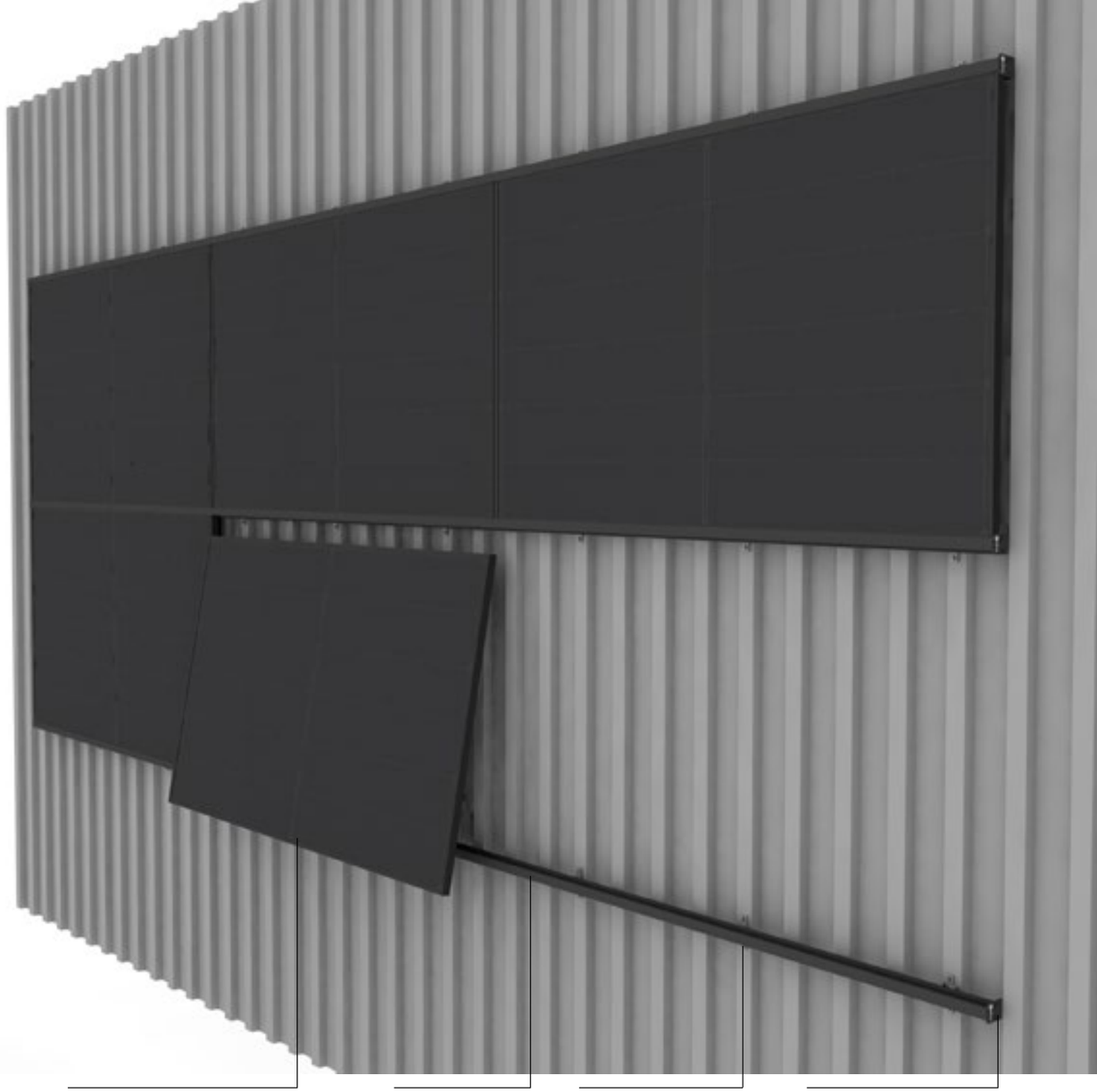
> Raccordement direct au moyen d'une agrafeuse à tôle
> Alternative : fixation à d'autres habillages de façade et de toit au moyen d'un connecteur en croix ou de vis

Fixation fiable

> Insérer le panneau en biais vers le haut
> Mettre à la verticale et abaisser
> Monter la plaque de fermeture
> Aucune autre fixation n'est nécessaire

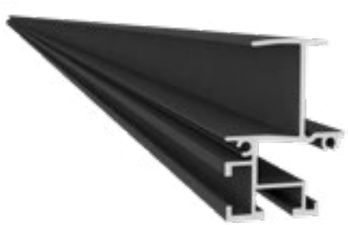
Haute compatibilité

> Façade, toit en pente et toit plat
> Compatible avec tous les raccords de façade et de toiture de Megasol, Schletter et K2
> Panneaux encadrés (cadre de 30 mm)



Panneau encadré | Profilé LOCKIN | Fixation à la façade | Plaque de fermeture LOCKIN

Composants



3337.0846
Profilé LOCKIN U30 5325mm

3337.0869
Plaque de fermeture LOCKIN (set)

3337.0871
Connecteur LOCKIN/LAYIN

3337.0345
Adaptateur pour tôle (set)

Detail : Plaque de fermeture LOCKIN

Commandez maintenant directement sur **store.megasol.ch**

Swiss Premium bi-verre

Avec une durée d'utilisation possible de plus de 50 ans, nos panneaux bi-verre Swiss Made sont particulièrement intéressants pour les investisseurs institutionnels.

Garantie suisse

> 35 ans de garantie de puissance linéaire
> 15 ans de garantie produit
> Fabriqué à Deitingen, SO

Récompenser les investissements

> Durée d'utilisation supérieure à 50 ans
> Rendements maximales
> Prix du watt le plus bas par année de garantie

Production durable

> Fabriqué à partir d'énergies renouvelables
> Amortissement énergétique à moins de 2 ans
> Traçabilité complète de tous les matériaux

Large éventail d'applications

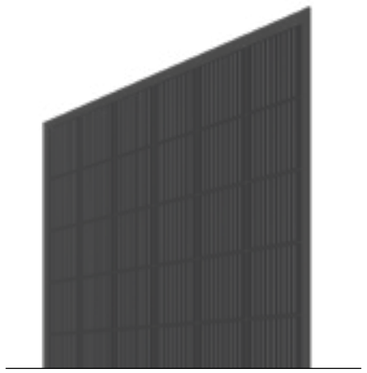
> Technologies cellulaires
> Classes de puissance
> Optique

Panneau bi-verre sans cadre | 20

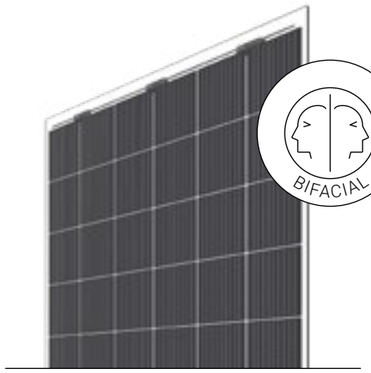
Fixation LAYUP | 24

Types de panneaux

Panneaux Swiss Premium sans cadre



Swiss Premium GG3 | Noir
2x 3.2mm verre solaire
Sans cadre



Swiss Premium GG3 | Translucide
2x 3.2mm verre solaire
Sans cadre

Commandez maintenant directement sur
store.megasol.ch

Spécifications techniques

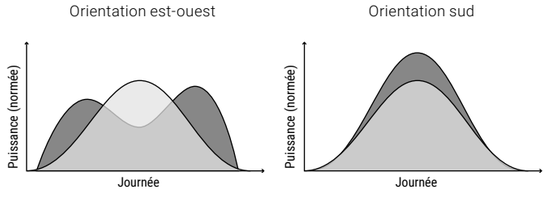
Structure du laminé : bi-verre
Types de cellule Megasol : Mono HiR / Mono HiR RearCon
Formats des cellules : 158.75 (G1 HiR), 166 x 83 (M6 Rearcon HC), 182 x 91 (M10 HiR HC), 210 x 105 (G12 HiR HC), 182 x 105 (G10 HiR HC)
Géométrie de cellule : Full-square / Half-cut
Cadre: Sans cadre
Matériau d'encapsulation : PV-Encapsulant
Épaisseur par verre : 2 - 12 mm
Protection contre la grêle : RG 5. (granulométrie 50 mm)
Protection contre l'incendie : B_{ROOF}(t1) selon DIN EN 13501-5 (couverture dure, abP), la couche supérieure ainsi que la face arrière sont en verre résistant à la chaleur. La construction est en aluminium

Systèmes de montage adaptés

> Fixation LAYUP 24
> Système d'insertion LAYIN 28

Bifacial : Utilisation de reflets

> Cellules actives sur les deux faces
> Le rendement supplémentaire dépend de la situation de montage et de l'albédo (la réflectivité) de la surface



Avec une orientation est-ouest, la face arrière est plus performante le matin et le soir – lorsque le soleil est bas. Les installations bifaciales orientées sud donnent leur rendement supplémentaire de manière classique en mi-journée.

Surplus potentiel

Surface peu réfléchissante (p.ex. herbe, tuiles)	5-15%
Surface réfléchissante (p.ex. sable, gravier, peinture claire)	15-25%
Surface très réfléchissante (p.ex. glace, neige)	25-35%

▲ Campus Vortex à Lausanne | Panneaux de haute puissance avec LOCKUP Flatport | 330 kWc | Photo : Université de Lausanne

Fixation **LAYUP**

Le système de fixation pour panneaux bi-verre sans cadre (monofacial ou bifacial) avec une compatibilité totale avec les composants des principaux fabricants.

Utilisation polyvalente

- Panneaux bi-verre monofaciales ou bifaciales
- Toit en pente, toit plat ou façade
- Compatible avec toutes les fixations au toit de Megasol, Schletter et K2

Aspect élégant

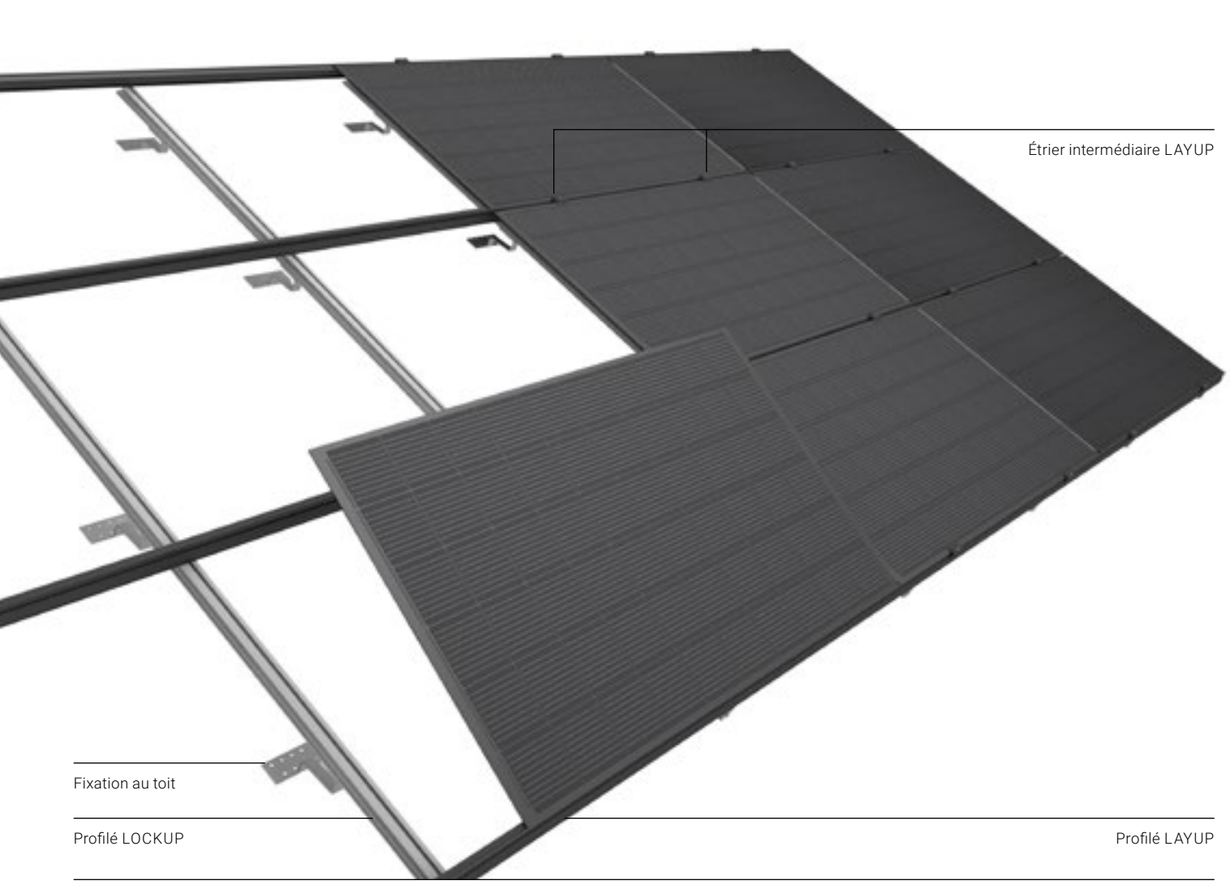
- Montage en affleurement
- Pas de cadre qui dépasse (effet CleanFrame)

Trois composants

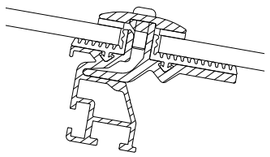
- Profilé LAYUP (noir / alu classique)
- Étriers LAYUP (noir / alu classique)
- Connecteur transversal ou vis

Fixation fiable

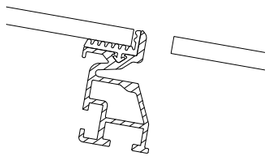
- Fixation au toit avec vis ou connecteur transversal
- Poser et fixer avec des étriers
- Grande stabilité grâce à une large surface de contact



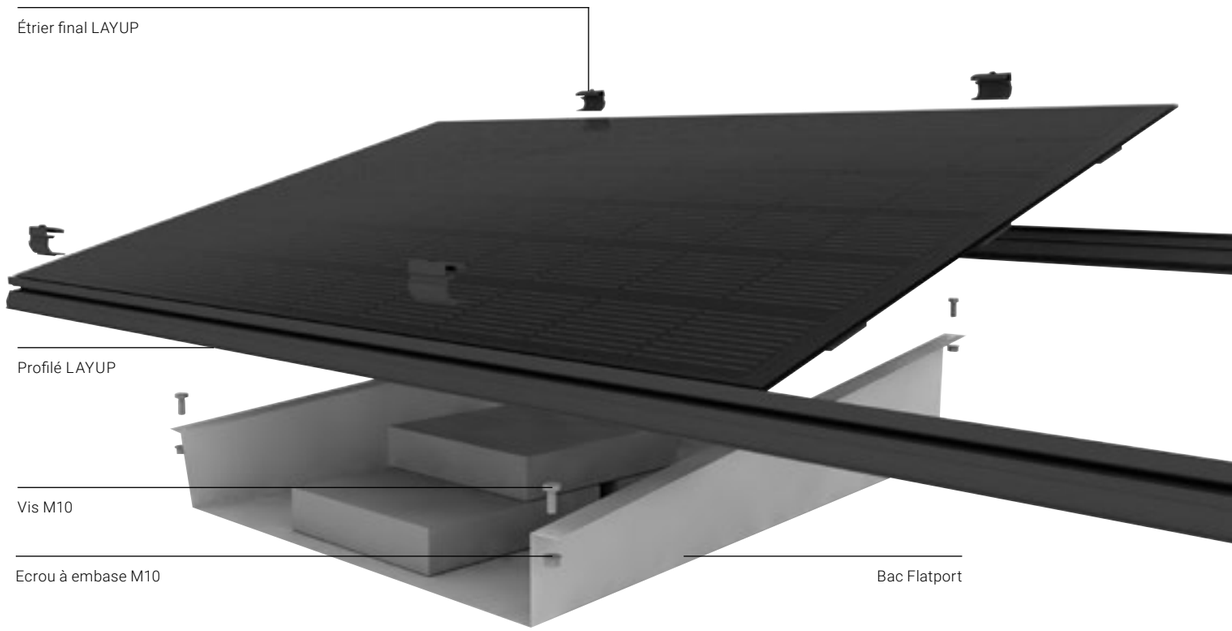
LAYUP Roof : Fixation au toit en pente



Coupe transversale avec étrier



Coupe transversale sans étrier



LAYUP Flatport : Fixation sur toit plat

Composants LAYUP

Profilés

3337.0318
Profilé LAYUP 6700mm noir

3337.0310
Connecteur LAYUP
set avec vis

Étriers

3337.0308
Étrier intermédiaire
noir LAYUP

3337.0301
Étrier final
noir LAYUP

Commandez maintenant directement sur **store.megasol.ch**

▲ Entreprise de recyclage à Berne | 399 kWc

Système d'insertion **LAYIN**

Le système d'insertion en façade et en toiture pour les panneaux sans cadre avec une compatibilité totale avec les composants des principaux fabricants.

Deux composants

> Profilé
> Plaque de fermeture

Fixation simple

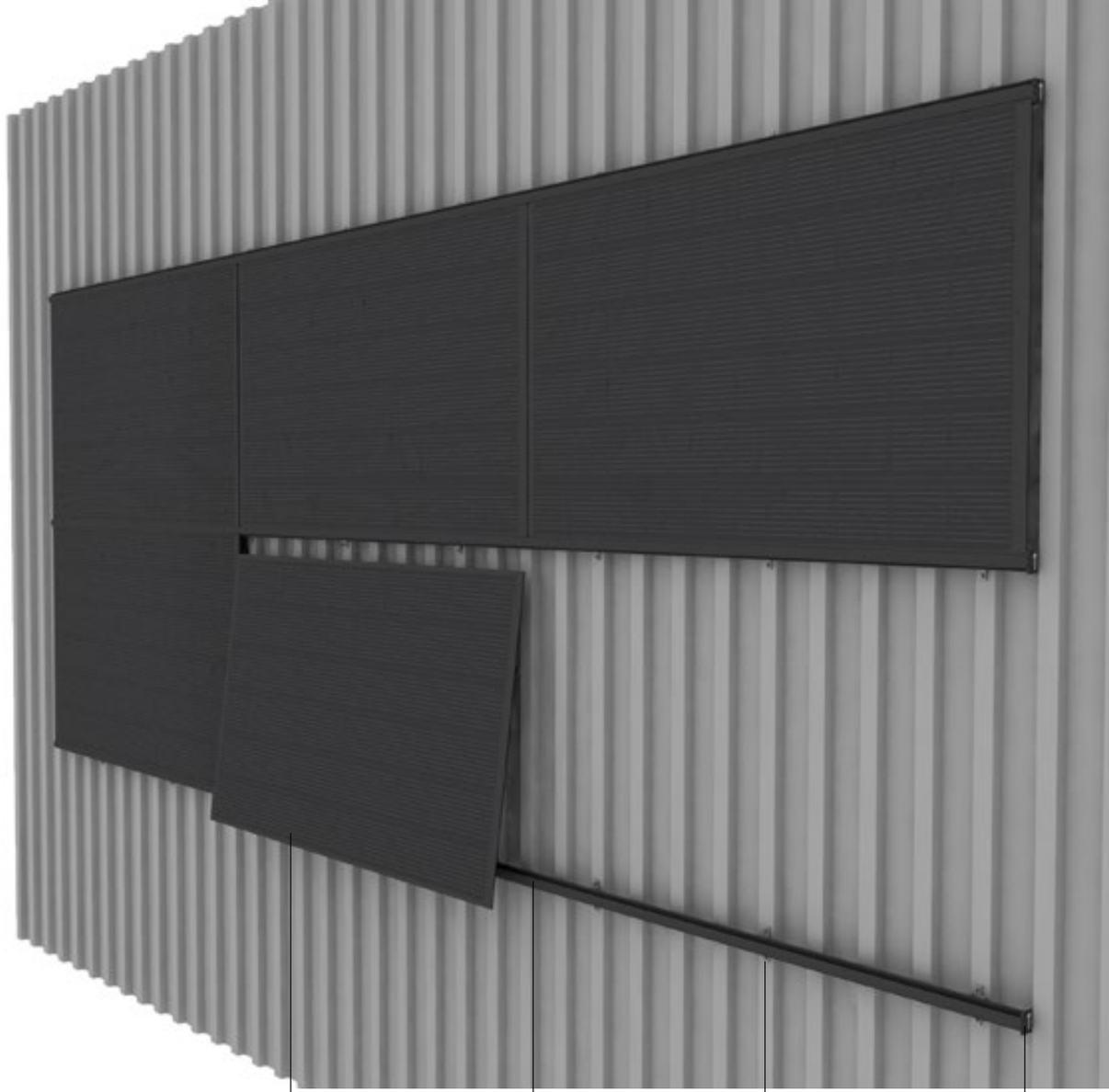
> Raccordement direct au moyen d'une agrafeuse à tôle
> Alternative : fixation à d'autres habillages de façade et de toit au moyen d'un connecteur en croix ou de vis

Fixation fiable

> Insérer le panneau en biais vers le haut
> Mettre à la verticale et abaisser
> Monter la plaque de fermeture
> Aucune autre fixation n'est nécessaire

Haute compatibilité

> Façade, toit en pente et toit plat
> Compatible avec tous les raccords de façade et de toiture de Megasol, Schletter et K2
> Panneaux sans cadre



Composants

3337.0853
Profilé LAYIN GG 5900mm

3337.0870
Plaque de fermeture LAYIN (set)

3337.0871
LOCKIN/LAYIN Connecteur

3337.0345
Adaptateur pour tôle (set)

Detail : Plaque de fermeture LAYIN

Commandez maintenant directement sur **store.megasol.ch**

Fixation au toit en pente

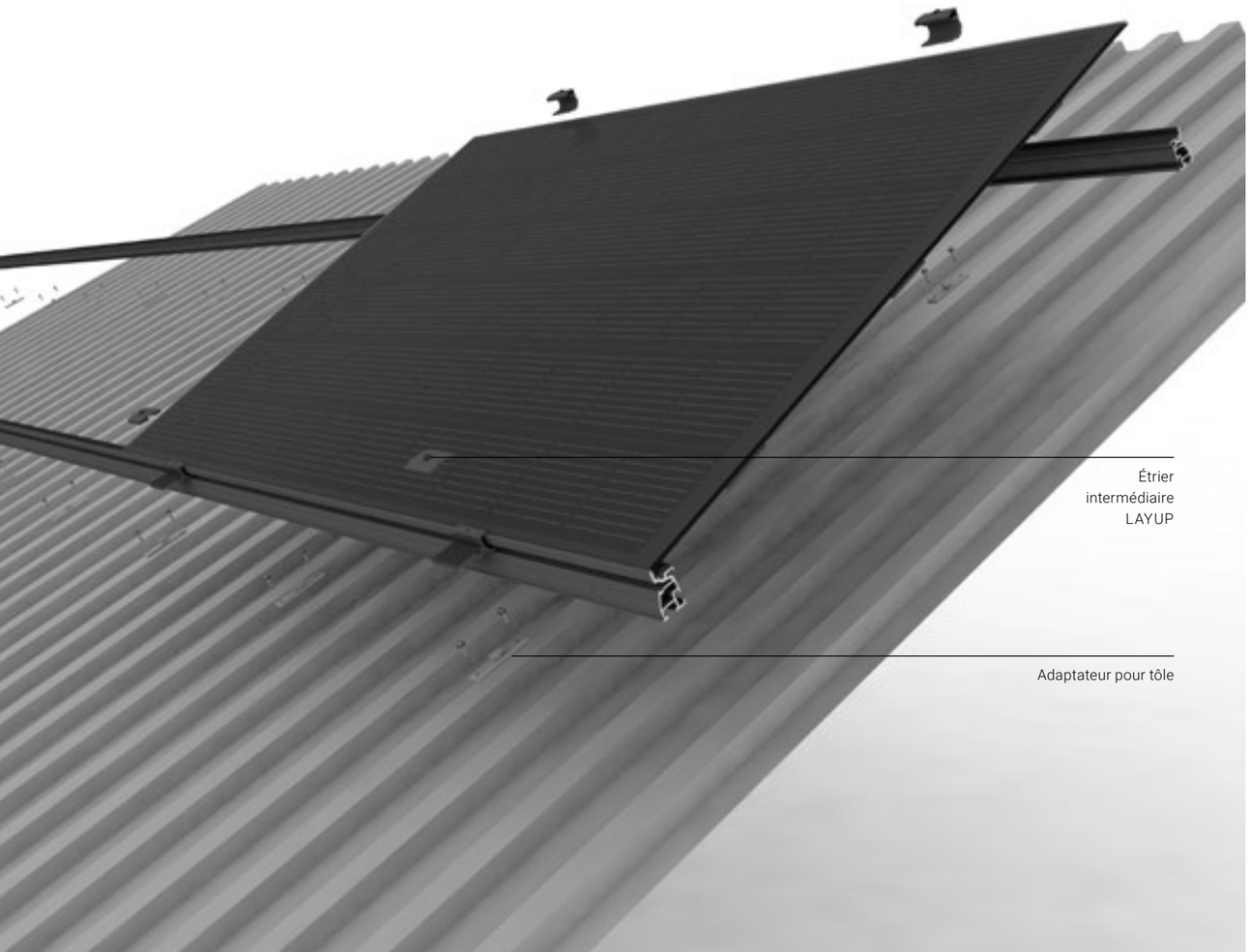
Les fixations au toit sophistiqués peuvent être combinés de manière optimale avec les fixations LOCKUP, LOCKIN, LAYUP et LAYIN.

Large éventail d'applications

> La bonne fixation pour chaque couverture de toiture
> Pour différentes exigences statiques

Combinaison simple

> Compatible avec les fixations LOCKUP, LOCKIN, LAYUP et LAYIN
> Connecteur transversal ou vis



Étrier intermédiaire LAYUP

Adaptateur pour tôle

Composants

Tuiles

3231.0038
Crochet Rapid2+ ProMaxV

Tôle à joint debout

3333.0046
Pince pour joint debout 504 AL KK

Tôle trapézoïdale

3337.0345
Adaptateur pour tôle (set)

Toit ondulé

3231.0179
Set de fixation pour toit ondulé
M12x300 KlickTop

Fixation au toit plat

Les bacs Flatport pour toits plats, faciles à assembler, constituent le support idéal pour les fixations LOCKUP et LAYUP.

Montage rapide et soigneux

> Procédure *Upside-Down*
> Pas de charge ponctuelle sur le revêtement de toiture

Tous les revêtements de toits plats

> Gravier / Granulat
> Végétalisé / Bitume

Lestage simple

> Gravier de rivière ou dalles
> Plan de lestage sur demande

Longévité prononcée

> Alliage résistant à la corrosion
> 10 ans de garantie de matériel

Combinaison simple

> Compatible avec les composants LOCKUP et LAYUP
> Fixation rapide par vis

Composants

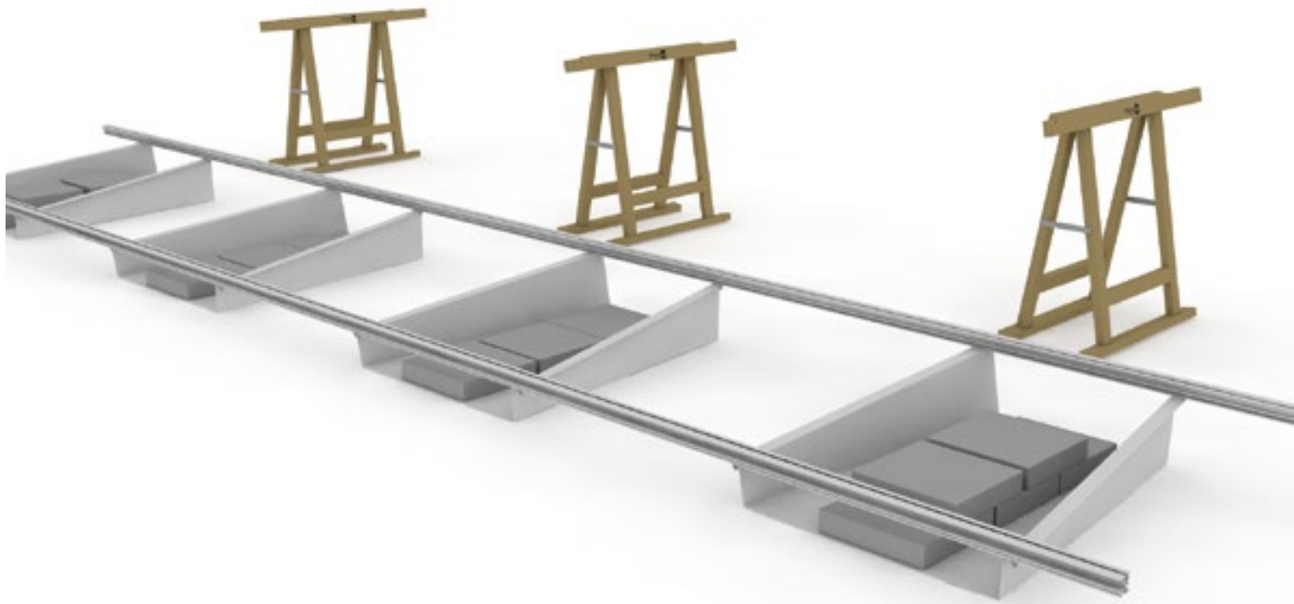
3339.0027
Optifix Flatport Adv. 6° 999&1040 10L

3231.0130
Vis à tête hexagonale M10x25

3231.0040 Ecrou à embase M10 avec dents de verrouillage

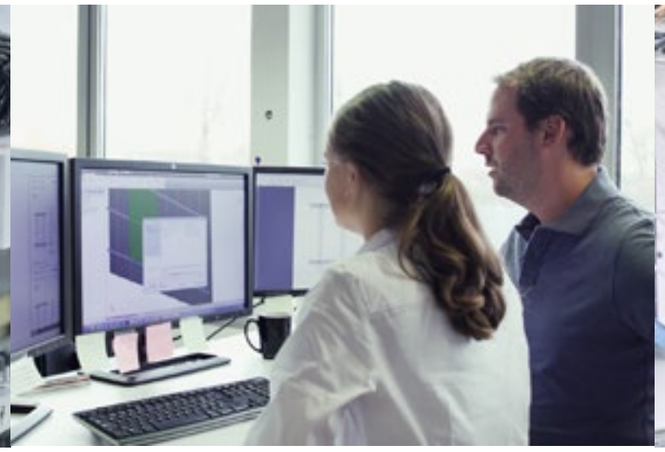
1 Placer le profilé LOCKUP sur les chevalets Megasol et insérer les vis à tête hexagonales M10x25 dans le profilé.

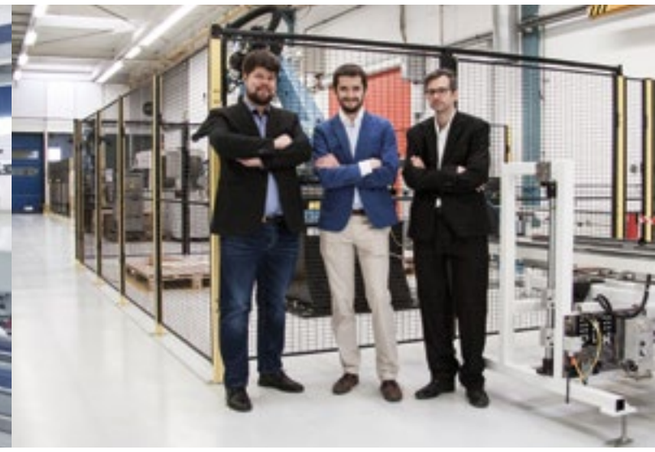
2 Placer les bacs Flatport à l'envers sur les profilés et serrer à l'aide de l'écrou à embase M10.



3 Retourner les bacs avec les profilés, les aligner sur la toiture et les lester.

Made in Deitingen





Développement

Nous nous engageons à être à la pointe de la technologie dans le domaine des systèmes photovoltaïques complets. Conformément à ce principe, nous allons de l'avant en matière de développement. Les panneaux solaires et les systèmes de montage Megasol, ainsi que les processus de production eux-mêmes, font l'objet d'analyses et d'optimisations permanentes. Nos ingénieurs, programmeurs et électrotechnicien travaillent main dans la main sur les nouveaux produits et sur les processus de fabrication.

Dans notre centre de test et de recherche à Deitingen, toutes les données d'expérience des installateurs et des planificateurs sont réunies et façonnent le développement des produits.

Optimisation du rendement

Le verre solaire anti-réfléchissant et nano-revêtu utilisé dans tous les produits, dirige une quantité maximale de lumière sur les cellules. Grâce à l'optimisation spectrale ultramoderne, les panneaux solaires Megasol sont jusqu'à 15% plus performants que les panneaux conventionnels dans des conditions nuageuses et crépusculaires.

Certifications

Les processus de fabrication sont testés par le TÜV et sont conformes aux normes EN/IEC et ANSI/UL.

Centre de test interne

La chaleur et le froid extrêmes ou les effets physiques des charges de neige et des forces du vent imposent des exigences particulières aux panneaux solaires, en particulier sur les terrains alpins élevés. Ceux-ci ne sont pas inclus dans les procédures d'essai standard de la CEI.

Les processus d'essai de Megasol sont différents – au-delà des standards de l'industrie. Par exemple, la CEI définit une durée de 1’000 heures pour les procédures d'essai *Damp-Heat*. Megasol multiplie cette valeur par 10 à 10’000 heures.

Les tests suivants sont effectués sur le site de production de Deitingen : Damp-Heat, Shockfreeze, UV Lifetime, Dynamic Load, Overpressure et Thermocycle. Seuls les meilleurs matériaux, qui passent tous les tests sans aucun problème, sont utilisés dans la production des panneaux Megasol.

Tests précis

Une ligne de production est conçue pour les moyennes séries, tandis que l'autre est utilisée pour fabriquer des panneaux sur mesure selon les spécifications du client. En commençant par des contrôles précis de tous les produits semi-finis, chaque étape du processus de fabrication est soumise à plusieurs contrôles. Des tests d'électroluminescence (3 fois), des contrôles techniques et optiques accompagnent l'ensemble du processus de fabrication jusqu'au Test Flash final.

Collaboration avec Saint-Gobain

Saint-Gobain, le plus grand fabricant mondial de matériaux de construction, investit dans Megasol et détient une participation minoritaire dans l'entreprise.
Dans le cadre du partenariat de distribution mondial avec Saint-Gobain, Megasol est présent dans 76 pays.

SAINT-GOBAIN

Traçabilité

Toutes les données mesurées lors de la fabrication peuvent être visualisées à tout moment dans le logiciel. Cela inclut également des informations sur les matériaux utilisés, qui peuvent être tracées complètement jusqu'au lot de matière première. Les cellules solaires haute performance se composent de silicium de haute pureté – sans cadmium, ni terres rares et ni métaux lourds.

Recyclage

L'engagement auprès de la fondation suisse SENS et du PV Cycle européen permet de recycler près de 100% du matériel utilisé.

Top Brand PV

Chaque année, l'institut d'études de marché EUPD Research identifie les marques les plus prospères et les plus fortes sur le marché du photovoltaïque. Pour les installateurs interrogés, Megasol est depuis longtemps l'un des fabricants les plus populaires.

Megasol est une entreprise primée à de maintes reprises. Plusieurs prix solaires suisses et européens ainsi que des prix d'architecture et de design témoignent de la confiance accordée à Megasol.

Services complémentaires

Soutien aux projets :
> Conseil / coaching
> Possibilités de conception en détail
> Dimensionnement des trames
> Détails de raccordements / interfaces
> Configuration des strings / onduleurs
> After Sales

Inscriptions :
> RU, ESTI, IPE

Développement :
> Design / développement de couleurs
> Échantillons / maquettes
> Solutions de montage sur mesure
> Intégration de solutions de stockage, gestion énergétique, infrastructure de E-mobilité

Megasol Energie SA
Industriestrasse 3
CH-4543 Deitingen

+41 62 919 90 90
info@megasol.ch
www.megasol.ch
store.megasol.ch

© Megasol Energie SA
ROOFTOP-FR-V9
Sous réserve d'erreurs et de modifications techniques

Photovoltaïque en appui sur toiture

Architecture de pointe
Photovoltaïque intégré

WingPort
Le carport intelligent

SOLAR**COLOR -** Design des panneaux solaires

▲ Brochures online

▲ Toutes les brochures sont disponibles en DE, EN, FR, IT.

▼ Cleantech Businesspark à Deitingen